

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

(公示版)

项目名称：欧陆金属制品生产项目

建设单位（盖章）：重庆欧陆领行电子科技有限公司

编制日期：2024 年 11 月

中华人民共和国生态环境部制

编制单位和编制人员情况表

项目编号	m6ygs		
建设项目名称	欧陆金属制品生产项目		
建设项目类别	26-000结构性金属制品制造；金属工具制造；集装箱及金属包装容器制造；金属丝绳及其制品制造；建筑、安全用金属制品制造；搪瓷制品制造；金属制日用品制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	重庆欧陆领行电子科技有限公司		
统一社会信用代码	91500106MAD7WY70		
法定代表人（签章）	周丽霞		
主要负责人（签字）	周丽霞		
直接负责的主管人员（签字）	周丽霞		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	重庆重大建设工程质量检测有限公司		
统一社会信用代码	91500106321775384F		
三、编制人员情况			
1 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
李伟	2015035550350000003509550006	BH013360	李伟
2 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
胡宇	建设项目基本情况、建设项目工程分析、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准、主要环境影响和保护措施、环境保护措施监督检查清单、结论等。	BH031396	胡宇

建设单位承诺书

- (一) 已经知晓行政许可实施机关告知的全部内容；
- (二) 保证申请资料和相关数据的合法性、真实性、准确性，保证电子文件和纸质资料的一致性；
- (三) 自认满足行政许可实施机关告知的条件、标准和技术要求，本项目不存在“未批先建”等环境违法行为；
- (四) 能够在约定期限内，提交行政许可实施机关告知的相关材料；
- (五) 严格遵守相关环保法律法规，自觉履行环境保护义务，承担环境保护主体责任，落实“三同时”制度，按照本项目环评文件载明的项目性质、规模、地点、采用的生产工艺以及拟采取的环境保护措施进行项目建设和生产经营。重信守诺，维护良好的信用记录，并主动接受政府、行业组织、社会公众、新闻舆论的监督，积极履行社会责任；
- (六) 愿意承担不实承诺、违反承诺的法律责任及由此造成的损失；
- (七) 本承诺书在“信用重庆”等网站上公开；
- (八) 本单位已对环评机构编制的环评文件进行审查，提交的环评文件公示版不涉及国家秘密、商业秘密等内容，并认可环评文件中的环境影响评价结论。因环评文件存在重大质量问题，导致行政许可被撤销的，本单位承担相关法律责任和经济损失；
- (九) (勾选“告知承诺制”的) 本单位自愿选择告知承诺制审批，并知晓相关规定内容，承诺履行主体责任，承担未履行承诺或其他法律法规要求而产生的一切后果(包括撤销环评批复、恢复原状等)；
- (十) (勾选“告知承诺制”的) 本单位已知晓受理即领取的批准文书在法定公示期(10个工作日)结束后生效；本单位已知晓，公示期满如果收到反对意见，生态环境行政主管部门将组织开展反馈意见的甄别核实工作，5个工作日内核实不能批复，生态环境行政主管部门出具《不予行政许可决定书》，本单位承诺按要求退回批准文书，承担撤销环评批复产生的一切后果。在甄别核实意见期间，本单位承诺主动参与核实工作，不组织施工建设；
- (十一) 上述陈述是申请人的真实意思表示

建设单位(盖章)：

日期：

重庆欧陆领行电子科技有限公司关于同意对《欧陆金属制品 生产项目环境影响报告表》（公示版）进行公示的说明

重庆市南岸区生态环境局：

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》等有关规定，我司委托重庆重大建设工程质量检测有限公司编制了《欧陆金属制品生产项目环境影响报告表》，报告表内容及附图附件等资料均真实有效，我公司作为环境保护主体责任，愿意承担相应的责任。报告表（公示版）不涉及技术和商业秘密的章节。我司同意对报告表（公示版）进行公示。

特此说明。



重庆欧陆领行电子科技有限公司

年 月 日

一、建设项目基本情况

建设项目名称	欧陆金属制品生产项目																	
项目代码	2410-500108-04-03-647405																	
建设单位联系人	王×	联系方式	18×××××××99															
建设地点	重庆市南岸区机电一支路 7 号																	
地理坐标	(106 度 38 分 35.105 秒, 29 度 28 分 13.994 秒)																	
国民经济行业类别	C3311 结构性金属制品制造; C4019 其他通用仪器制造	建设项目行业类别	三十、金属制品业 33 结构性金属制品制造 331; 三十七、仪器仪表制造业 40 其他仪器仪表制造业 409															
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目															
项目审批(核准/备案)部门(选填)	重庆市南岸区发展和改革委员会	项目审批(核准/备案)文号(选填)	2410-500108-04-03-647405															
总投资(万元)	800	环保投资(万元)	50															
环保投资占比(%)	6.3	施工工期	3 个月															
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是: _____	用地(用海)面积(m ²)	建设面积 10680m ²															
专项评价设置情况	<p>1、专项评价设置情况</p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染类)(试行)》，污染类建设项目专项评价设置原则如下：</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 专项评价设置原则表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">类别</th> <th style="width: 45%;">设置原则</th> <th style="width: 40%;">拟建项目情况</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>大气</td> <td>排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标的建设项目。</td> <td>项目排放废气不含有毒有害污染物¹、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气。</td> </tr> <tr> <td>地表水</td> <td>新增工业废水直排建设项目(槽罐车外送污水处理厂的除外); 新增废水直排的污水集中处理厂。</td> <td>项目废水经处理后排入污水处理厂深度处理。</td> </tr> <tr> <td>环境风险</td> <td>有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目。</td> <td>项目风险物质存储量未超过临界量。</td> </tr> <tr> <td>生态</td> <td>取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目。</td> <td>项目位于工业园区内, 不涉及取水。</td> </tr> </tbody> </table>			类别	设置原则	拟建项目情况	大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标的建设项目。	项目排放废气不含有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气。	地表水	新增工业废水直排建设项目(槽罐车外送污水处理厂的除外); 新增废水直排的污水集中处理厂。	项目废水经处理后排入污水处理厂深度处理。	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目。	项目风险物质存储量未超过临界量。	生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目。	项目位于工业园区内, 不涉及取水。
类别	设置原则	拟建项目情况																
大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标的建设项目。	项目排放废气不含有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气。																
地表水	新增工业废水直排建设项目(槽罐车外送污水处理厂的除外); 新增废水直排的污水集中处理厂。	项目废水经处理后排入污水处理厂深度处理。																
环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目。	项目风险物质存储量未超过临界量。																
生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目。	项目位于工业园区内, 不涉及取水。																

	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程项目。	项目不涉及。
	地下水	原则上不开展专项评价，涉及集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区的开展地下水专项评价工作。	项目不涉及所列地下水资源保护区。
由表1-1可知，本次评价不需设置专项评价			
规划情况	<p>规划名称：《重庆经济技术开发区拓展区规划》</p> <p>规划审批机关：重庆市人民政府</p> <p>规划审批文件名：《重庆市人民政府关于重庆经济技术开发区拓展区规划的批复》</p> <p>规划审批文号：渝府〔2011〕24号</p>		
规划环境影响评价情况	<p>规划环评名称：《重庆市经济技术开发区规划环境影响报告书》；</p> <p>审查文件名称及文号：《关于重庆市经济技术开发区规划环境影响报告书审查意见的函》（渝环函〔2023〕512号）；</p> <p>审查机关：重庆市生态环境局；</p> <p>审查时间：2023年9月3日</p>		

规划及环境影响评价符合性分析	<p>1、与《重庆经济技术开发区拓展区规划》符合性分析</p> <p>重庆经开区总规划面积 64 平方公里，分为南坪板块和拓展区 2 个区域。</p> <p>其中，南坪板块位于南岸区花园路街道、南坪街道的部分区域，规划面积 5 平方公里，属于国家级经开区范围；拓展区位于南岸区茶园组团，规划面积 59 平方公里，属于重庆市级经开区范围。</p> <p>重庆经开区南坪板块四至范围为北至海峡路，南至康恒路西至南滨路，东至南湖路，面积约 5km，包括花园路街道、南坪街道的部分区域，现状人口 5 万人。自 1993 年批准建设以来逐渐成了南岸区城市发展中心区域，该区域已全部开发。南坪板块发展方向为打造能够在市中心区域生存和发展、与城市功能和生态环境相协调的高质量现代服务业，建设现代服务业集聚区。经开区拓展区四至范围为北靠长江，东至绕城高速公路，西以通江大道为界，南接巴南区，包括茶园新区、峡口镇、长生桥镇、迎龙镇和广阳镇的部分区域，总面积约 59km²。拓展区规划一湾、六园的空间结构，发展空间布局主要涵盖九个板块：东港环保创新基地、广阳岛科技湾区、国家数字经济创新发展试验区·重庆软件园 A 区、国家数字经济创新发展试验区·重庆软件园 B 区、国家数字经济创新发展试验区·重庆软件园 C 区、长江绿色产业园 A 区、长江绿色产业园 B 区、长江绿色产业园 C 区、广阳休闲小镇工业用地。拓展区规划的主导产业为电子信息、装备制造。</p> <p>拟建项目位于重庆经济技术开发区拓展区，属于金属制品业、仪器仪表制造业，不与园区主导产业冲突，符合园区产业定位要求。</p> <p>2、与《重庆经济技术开发区规划环境影响报告书》及其审查意见的函（渝环函〔2023〕512 号）符合性分析</p> <p>根据《重庆经济技术开发区规划环境影响报告书》经开区拓展区四至范围为北靠长江，东至绕城高速公路，西以通江大道为界，南接巴南区，包括茶园新区、峡口镇、长生桥镇、迎龙镇和广阳镇的部分区域，总面积约 59km²。主导产业为电子信息、装备制造。</p> <p>拟建项目位于重庆经济技术开发区拓展区，为金属制品业、仪器仪表制造业，不与园区主导产业冲突，符合园区产业定位要求。</p> <p>拟建项目与《重庆经济技术开发区规划环境影响报告书》提出的环境准入负面清单符合性分析见下表。</p>
----------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

表 1-2 与《重庆经济技术开发区规划环境影响报告书》环境准入负面清单符合性分析			
分类	环境准入要求	本项目情况	符合性
空间布局	①禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库。	项目为金属制品业、仪器仪表制造业，不属于化工项目。	符合
	②禁止新建、改建、扩建排放废水中含五类重金属（镉、铬、汞、砷、铅）、剧毒物质和持久性有机污染物的工业项目。规划区禁止新建、扩建化工项目。	项目为金属制品业、仪器仪表制造业，不属于所列项目。	符合
	③长江绿色产业园 A 区西面和北面靠近长生桥北部住区一侧、东面靠近重庆监狱安置房一侧的工业用地、重庆软件园 C 区西面靠近长生桥南部住区一侧和长江绿色产业园 B 区北面靠近长生桥中部住区一侧的工业用地、东港环保创新基地周边紧邻居住用地的工业用地，以及邻近长生桥中心幼儿园的工业用地，不得新引入高噪声、异味明显等易扰民的工业项目	项目位于重庆经开区拓展区，项目周边 50m 范围内无噪声敏感点。	符合
	④NA2-7 书房 220KV 变电站防护距离内不得规划建设环境敏感建筑物。	项目不涉及。	符合
	⑤沿长江一公里范围内禁止引进危险品的仓储、物流配送企业。新型产业用地（M0）用地入驻企业应满足新型产业用地产业类型要求，不得引入重污染企业。	项目为金属制品业、仪器仪表制造业，不属于仓储、物流配送企业。	符合
	⑥合理布局有环境防护距离要求的工业企业，其环境防护距离包络线原则上应控制在规划边界或用地红线内，邻近学校、居住用地等环境敏感区域的项目，环境防护距离应控制在项目用地红线以内。	项目不涉及环境防护距离设置。	符合
	⑦在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目不予准入。	项目不涉及岸线保护区和保留区。	符合
	⑧企业噪声防护距离内不得建设噪声敏感建筑物。禁止在噪声敏感建筑物集中区域新建、改建、扩建产生环境噪声污染的工业企业，或者从事金属加工、石材加工、木材加工等产生环境噪声污染的活动。	项目为金属制品业、仪器仪表制造业，厂界 50m 范围无声环境保护目标。	符合
	⑨在长生桥中心幼儿园应尽快搬迁，在拆除搬迁前，与幼儿园紧邻的工业用地不得引入对幼儿园存在环境影响的工业项目，幼儿园紧邻的已建项目，不得新增污染物排放。	项目位于重庆经开区拓展区，位于长生桥中心幼儿园南侧约 2.2km，项目周边 50m 范围内无噪声敏感点。	符合
	⑩南坪板块不再新建和扩建工业项目，现有工业企业可进行技术改造升级，逐步退出，向创新型产业功能转型。	项目位于重庆经开区拓展区，不属于南坪板块。	符合
污染物排放管控	①使用满足《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求（GB T 38597-2020）》中要求的低（无）VOCs 含量的原辅料（涂料、胶粘剂、清洗剂等）；加强废气收集，安装高效治理设施，提高有机废	项目采用低 VOCs 原料，固化、退塑废气采喷淋塔+汽水分离器+二级活性炭吸附处理后有组织达标排放。	符合

		气收集及处理效率。涉及喷涂的企业宜使用水性涂料或其他环保型涂料。		
		②制药、电子设备制造、包装印刷、家具制造及其他产生含挥发性有机物废气的生产和服务活动，应当在密闭空间或者设备中进行，并按照规定安装、使用污染防治设施，保持正常运行；无法密闭的，应当采取措施减少废气排放。	项目喷粉、固化、退塑工序均在密闭环境中进行，固化、退塑废气集中收集后通过喷淋塔+汽水分离器+二级活性炭吸附处理后有组织达标排放。	符合
		③工业涂装企业和涉及喷涂作业的机动车维修服务企业，应当按照规定安装、使用污染防治设施，使用低挥发性有机物含量的原辅材料，或者进行工艺改造，并对原辅材料储运、加工生产、废弃物处置等环节实施全过程控制。	项目采用低 VOCs 原料，喷粉、固化、退塑工序均在密闭环境中进行；喷粉废气经旋风+滤筒除尘器回收处理后达标排放；固化、退塑废气采取喷淋塔+汽水分离器+二级活性炭吸附处理后有组织达标排放。	符合
		④新建、扩建项目禁止燃用国家和地方规定的高污染燃料。	项目能源为电能和天然气，不涉及高污染燃料。	符合
		⑤禁止新建、扩建专业电镀项目，现有电镀企业执行《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表 3 标准。	项目不涉及。	符合
		⑥在交通干线两侧新建噪声敏感建筑物的，应当符合噪声防护要求。建设单位应采取设置声屏障、绿化防护带或者其他控制环境噪声污染的有效措施。	项目不涉及。	符合
	环境 风险 防护	①不得新建、扩建《企业突发环境事件风险分级方案》（HJ941-2018）中规定的重大环境风险等级的工业项目。	项目不属于重大环境风险等级的工业项目。	符合
		②构建三级水环境风险防控体系，分别在东港环保创新基地、南部工业集中区、长江绿色产业园 A 区设置规划区工业片区级事故池。事故池建成前，不得新建、扩建环境风险潜势Ⅱ级及以上的项目。	采取“单元-厂区-园区”三级环境风险防控体系，项目环境风险潜势为Ⅰ，环境风险低，经采取相应的风险防控措施后，能有效降低对周边环境的影响。	符合
		③用途变更为住宅用地、公共管理与公共服务用地的，应当依法开展土壤污染状况调查。调查表明土壤污染可能对人体健康造成风险的，依法依规进一步开展风险评估，确定风险水平是否可接受。	项目用地为工业用地，不涉及土地用途变更。	符合
	资源 开发 利用 要求	新建和改造的工业项目清洁生产水平应达到国内先进水平。	项目清洁生产水平满足国内先进水平。	符合
	<p>由上表可知，本项目符合《重庆经济技术开发区规划环境影响报告书》环境准入负面清单要求。</p> <p>本项目与规划环评审查意见的符合性分析详见下表。</p>			

表 1-3 与规划环评审查意见的符合性分析

序号	审查意见（摘录）	本项目情况	符合性
（一）严格环境准入			
1	（一）严格生态环境准入：强化规划环评与“三线一单”、国土空间“三区三线”等成果衔接，主要管控措施应符合重庆市及南岸区“三线一单”生态环境分区管控要求。规划区入驻项目应满足相关产业政策和环保准入要求以及《报告书》制定的生态环境管控要求。	项目为金属制品业、仪器仪表制造业，满足相关产业政策和环境准入要求以及《报告书》制定的生态环境管控要求。	符合
（二）强化空间布局约束			
2	开发建设应符合《中华人民共和国长江保护法》和重庆市关于沿江产业布局的相关规定。沿长江岸线一公里范围内禁止引进危险化学品仓储、物流企业。根据《重庆市人民政府办公厅关于印发重庆市主城区“两江四岸”治理提升实施方案的通知》（渝府办〔2018〕25号），规划区邻长江干流一侧，根据生态保育和使用功能需要，严格滨江建筑后退控制，划定绿化缓冲带控制线未出让土地原则上控制不少于 100 米的绿化缓冲带，局部有条件地段可适当扩大，特殊情况下不少于 50 米。苦溪河市级湿地公园保育区除开展保护、监测、科学研究等必需的活动外，不得进行任何与湿地生态系统保护无关的其他开发建设活动。严格控制占用苦溪河湿地公园范围，建设项目选址、选线应当避让湿地公园，无法避让的应当尽量减少占用，并采取必要措施减轻对湿地生态功能的不利影响。南坪板块不再新建和扩建工业项目。长江绿色产业园 A 区西面靠近长生桥北部住区一侧的工业用地、重庆软件园 C 区西面靠近长生桥南部住区一侧和北面靠近长生桥中部住区一侧的工业用地、东港环保创新基地周边紧邻居住用地的工业用地，以及邻近长生桥中心幼儿园的工业用地，不得新引入高噪声、排放异味气体等易扰民的工业项目。紧邻长生桥中心幼儿园的已建项目不得新增污染物排放量。规划区禁止新建、扩建化工项目和专业电镀项目。合理布局有环境保护距离要求的工业企业，其环境保护距离原则上应控制在规划边界或用地红线内。	项目不属于危险化学品仓储、物流企业，不涉及化工、电镀项目，无须设置环境保护距离；项目位于经开区拓展区，不占用苦溪河湿地公园范围，不涉及新引入高噪声、排放异味气体等易扰民的工业项目。	符合
（三）加强污染排放管控			
3	1.水污染物排放管控。规划区应持续完善污水收集管网建设，实施雨、污分流排水体制，加快建设截污干管等排水基础设施，实现集中污水处理设施全覆盖。南坪板块污水由市政污水收集管网收集进入鸡冠石城市污水处理厂进一步处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入长江。拓展区牛头山一线以西污水收集进入茶园新区城市污水处理厂集中处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入苦竹溪后汇入长江；牛头山一线以东污水收集进入东港新城污水处理厂集中处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入小龙洞河后汇入长江。加快实施茶园新区城市污水处理厂扩建工程，鼓	项目废水预处理达标后排入茶园新区城市污水处理厂深度处理后排入苦竹溪后汇入长江。项目废水排放不涉及五类重金属、剧毒物质和持久性有机污染物。	符合

		励茶园新区城市污水处理厂和东港新城污水处理厂建设再生水厂，实现污水再生利用，禁止新建、改建、扩建排放废水中含五类重金属、剧毒物质和持久性有机污染物的工业项目。入驻企业废水应自行处理达到相关标准要求后再排入集中污水处理厂进一步处理，其中，有行业排放标准的需处理达到行业排放标准的间接排放标准（特征污染物处理达直接排放标准），无行业排放标准的需处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准。现有电镀企业废水排放应达到《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008）表 3 标准的排放限值要求。		
4		2、大气污染物排放管控：优化能源结构，禁止新建、扩建使用高污染燃料的项目，采用先进工艺，提高能源综合利用效率。燃气锅炉应采用低氮燃烧技术。加强工业企业大气污染治理，各入驻企业应采取有效的废气处理措施，确保工业废气稳定达标排放。涉及挥发性有机污染物排放的项目从源头加强控制，使用低（无）VOCs 涂料，强化无组织排放废气的收集和处理，尽量减少无组织排放，严格按照国家及重庆市关于挥发性有机物治理的相关要求落实污染防治措施。加强含尘废气治理，采取先进工艺，配置相应的除尘装置。	项目使用清洁能源电和天然气；炉窑燃烧均采用低氮燃烧技术。项目采用低 VOCs 塑粉，生产、储运等过程采取了密闭等措施，符合重庆市关于挥发性有机物治理的相关要求。喷塑产生的粉尘经旋风+滤芯除尘后达标排放。	符合
5		3、工业固废排放管控：加强一般工业固体废物综合利用和处置，按照减量化、资源化、无害化原则妥善收集、处置固体废物，鼓励企业自行回收利用一般工业固体废物；严格落实危险废物环境管理制度，对危险废物的收集、贮存、运输、利用、处置各环节进行全过程环境监管。严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）等有关规定设置危险废物暂存场所，危险废物转移应严格执行《危险废物转移管理办法》（生态环境部公安部交通运输部第 23 号）相关要求。	项目塑粉回收利用，其他一般工业固废分类收集后交由回收单位；产生的危废分类收集后暂存危废贮存点，定期交由危废资质单位处理，并对全过程实施监管，严格执行相关标准及制度。	符合
6		4、噪声污染管控：合理布局企业噪声源，高噪声源企业选址和布局应尽量远离居民区、学校等声环境敏感区。入驻企业应优先选择低噪声设备采取消声、隔声、减振等措施，确保厂界噪声达标。穿越居住区的主干道，应通过设置噪声防护距离、合理规划建筑布局等措施减缓交通噪声影响，避免噪声扰民。	项目采取厂界隔声、基础减震后，厂界噪声达标。	符合
7		5、土壤、地下水污染风险防控：按源头防控的原则，可能产生地下水、土壤污染的企业，应严格落实分区、分级防渗措施，防范规划实施对土壤、地下水环境造成污染。定期开展土壤、地下水跟踪监测，根据监测结果完善污染防控措施，确保规划区土壤、地下水环境质量稳定达标。	项目厂房地坪及周边道路等均已做硬化处理，危废贮存点、油品库房、清洗线、自建污水处理设施采取重点防渗，在正常工况下，项目不属于存在土壤、地下水环境污染途径的建设项目。	符合

	8	6、碳排放管控：按照碳达峰、碳中和相关政策要求，规划区做好碳排放控制管理，推动减污降碳协同共治，优化能源结构，推动产业绿色低碳转型，完善基础设施建设，推进清洁生产审核，从源头减少和控制温室气体排放，促进规划区产业绿色低碳循环发展。	能源电能和天然气，生产水平满足国内先进水平，可有效减少和控制温室气体排放。	符合
	(四) 环境风险防控			
	9	在现有环境风险防范体系基础上，持续建立健全环境风险防范体系，强化工业集中片区的环境风险防范措施，全面提升环境风险防范和事故应急处置能力，保障环境安全。鉴于规划的东港环保创新基地邻近长江，长江水环境较敏感，拓展区中部工业集中区（长江绿色产业园A区）和南部工业集中区（长江绿色产业园B区、软件园C区）现有化工、医药行业，区域环境风险防范措施不完善，规划区应立即启动并在2025年前全面完成东港环保创新基地、中部工业集中区、南部工业集中区片区级事故池等环境风险防范设施建设，确保事故废水不排入地表水体。事故池及事故废水收集系统建成前，不得新建、扩建环境风险潜势II级及以上的项目。园区应加强对企业环境风险源的监督管理，相关企业应严格落实各项环境风险防范措施，防范突发性环境风险事故发生。	项目环境风险潜势为I级，环境风险低，经采取相应的风险防控措施后，能有效降低对周边环境的影响	符合
	(五) 规范环境管理			
	10	加强日常环境监管，执行建设项目环境影响评价和固定污染源排污许可制度。规划区应建立生态、环境空气、地表水、地下水、土壤等环境要素的监控体系，落实环境跟踪监测计划，适时开展环境影响跟踪评价；规划的实施范围、适用期限、规模、结构和布局等方面发生重大调整或修订的，应重新或者补充进行环境影响评价。规划区拟引入的建设项目，应结合规划环评提出的指导意见做好环境影响评价工作，加强与规划环评的联动，严格生态环境准入要求，重点做好工程分析、污染物允许排放量测算和环保措施可行性论证等内容。对与规划主导产业定位相符的建设项目，环境政策符合性、环境现状调查等内容可适当简化。	项目属于金属制品业、仪器仪表制造业，符合园区准入要求，严格执行建设项目环境影响评价和固定污染源排污许可制度，产生的废气、废水、噪声、固废等均采取相应有效的防范措施。	符合
由上表可知，本项目符合《关于重庆经济技术开发区规划环境影响报告书审查意见的函》的相关要求。				
其他符合性分析	<p>1、与《产业结构调整指导目录（2024年本）》的符合性分析</p> <p>拟建项目主要生产电器化产品内部金属器件，属于金属制品业、仪器仪表制造业，根据《产业结构调整指导目录（2024年本）》，拟建项目不属于该目录中鼓励类、限制类和淘汰类，属于允许类。同时项目已取得了重庆市南岸区发改委核发的《重庆市企业投资项目备案证》（项目代码：2410-500108-04-03-647405），因此，评价认为拟建项目的建设符合国家产业政策要求。</p> <p>2、与《重庆市发展和改革委员会关于印发重庆市产业投资准入工作手册的通知》（渝</p>			

发改投资〔2022〕1436号）的符合性分析

根据《重庆市发展和改革委员会关于印发重庆市产业投资准入工作手册的通知》（渝发改投资〔2022〕1436号），提出分区域、分行业的产业投资准入政策调整意见，进一步提高产业准入政策的时效性和精准度。产业投资准入政策包括不予准入、限制准入两类目录，不予准入类主要指国家及我市相关规定明令禁止的项目；限制准入类主要指国家及我市相关规定明确予以限制的行业或项目，主要分为行业限制、区域限制。拟建项目位于重庆市南岸区，现对本项目符合性进行分析，详见表 1-4。

表 1-4 本项目与重庆市产业投资准入的符合性分析表

序号	规定要求	本项目执行情况	符合性
一	全市范围内不予准入的产业		
1	国家产业结构调整指导目录中的淘汰类项目。	项目不属于国家产业结构调整指导目录中的淘汰类项目。	符合
2	天然林商业性采伐。	非天然林商业性采伐项目。	符合
3	法律法规和相关政策明令不予准入的其他项目。	项目位于重庆经济技术开发区拓展区内，属于金属制品业、仪器仪表制造业，符合园区产业定位。	符合
二	重点区域不予准入的产业		
1	外绕城高速公路以内长江、嘉陵江水域采砂。	项目不属于采砂项目。	符合
2	二十五度以上陡坡地开垦种植农作物。	项目不属于开垦种植农作物项目。	符合
3	在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。	项目不属于旅游和生产经营项目。	符合
4	饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、放养畜禽、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。	项目位于工业园区内，不在饮用水水源一级保护区、二级保护区的岸线和河段范围内。	符合
5	长江干流岸线 3 公里范围内和重要支流岸线 1 公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库（以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外）。	项目不属于尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库项目。	符合
6	在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。	项目不位于风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内。	符合
7	在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。	项目不位于国家湿地公园的岸线和河段范围内，且不属于挖沙、采矿项目，符合主体功能定位的投资建设项目。	符合

8	在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。	项目位于重庆经济技术开发区拓展区内，不在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区内。	符合
9	在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	项目位于重庆经济技术开发区拓展区内，不在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内。	符合
三	限制准入类		
1	新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	项目属于金属制品业、仪器仪表制造业，不属于国家产能置换严重过剩产能行业及高耗能高排放项目。	符合
2	新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。	项目属于金属制品业、仪器仪表制造业，不属于石化、现代煤化工等产业。	符合
3	在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	项目位于重庆经济技术开发区拓展区内，属于金属制品业、仪器仪表制造业，不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	符合
4	《汽车产业投资管理规定》（国家发展和改革委员会令第22号）明确禁止建设的汽车投资项目。	项目不属于明确禁止建设的汽车投资项目。	符合
5	长江干支流、重要湖泊岸线1公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目，长江、嘉陵江、乌江岸线1公里范围内布局新建纸浆制造、印染等存在环境风险的项目。	项目位于重庆经济技术开发区拓展区内，属于金属制品业、仪器仪表制造业，不属于化工园区、化工、纸浆制造、印染等项目	符合
6	在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田等投资建设项目。	项目位于重庆经济技术开发区拓展区内，不在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内	符合

根据《重庆市发展和改革委员会关于印发重庆市产业投资准入工作手册的通知》（渝发改投资〔2022〕1436号）分析，拟建项目不属于不予准入和限制准入的项目，因此，项目建设符合政策要求。

3、与《重庆市发展和改革委员会重庆市经济和信息化委员会关于严格工业布局和准入的通知》（渝发改工〔2018〕781号）的符合性分析

项目属于金属制品业、仪器仪表制造业。选址位于重庆经济技术开发区拓展区内，不属于长江干流及主要支流岸线1公里范围内新建重化工、纺织、造纸等存在污染风险的工业项目；不属于过剩产能和“两高一资”项目，不属于造纸、印染、煤电、传统化工、传统燃油汽车、涉及重金属以及有毒有害和持久性污染物排放的项目。本项目符合《重庆市发展和改革委员会、重庆经济和信息化委员会关于严格工业布局和准入

的通知》（渝发改工〔2018〕781号）中相关要求。

4、与《四川省、重庆市长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022年版）》（川长江办〔2022〕17号）符合性分析

表 1-5 与《四川省、重庆市长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022年版）》符合性分析

序号	相关要求	拟建项目情况	符合性
1	禁止新建、改建和扩建不符合全国港口布局规划，以及《四川省内河水运发展规划》《泸州一宜宾一乐山港口群布局规划》《重庆港总体规划（2035年）》等省级港口布局规划及市级港口总体规划的码头项目。	项目不属于码头项目。	符合
2	禁止新建、改建和扩建不符合《长江干线过江通道布局规划（2020—2035年）》的过长江通道项目（含桥梁、隧道），国家发展改革委同意过长江通道线位调整的除外。	项目不属于过长江通道项目。	符合
3	禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。自然保护区的内部未分区的，依照核心区和缓冲区的规定管控。	项目不在自然保护区、缓冲区的岸线和河段。	符合
4	禁止违反风景名胜区规划，在风景名胜区内设立各类开发区。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内建设宾馆、招待所、培训中心、疗养院以及与风景名胜区资源保护无关的项目。	项目不在风景名胜区规划及核心景区的岸线和河段范围内。	符合
5	禁止在饮用水水源准保护区的岸线和河段范围内新建、扩建对水体污染严重的建设项目，禁止改建增加排污量的建设项目。	项目不涉及饮用水水源准保护区的岸线和河段范围内，不属于污染严重的项目。	符合
6	饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内，除遵守准保护区规定外，禁止新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目；禁止从事对水体有污染的水产养殖等活动。	项目不在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内。	符合
7	饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内，除遵守二级保护区规定外，禁止新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。	项目不在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内。	符合
8	禁止在水产种质资源保护区岸线和河段范围内，新建围湖造田、围湖造地或挖沙采石等投资建设项目。	项目不在水产种质资源保护区岸线和河段范围内，不属于围湖造田、围湖造地或挖沙采石等项目。	符合
9	禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内开（围）垦、填埋或者排干湿地，截断湿地水源，挖沙、采矿，倾倒有毒有害物质、废弃物、垃	项目不在国家湿地公园的岸线和河段范围内。	符合

		圾，从事房地产、度假村、高尔夫球场、风力发电、光伏发电等任何不符合主体功能定位的建设项目和开发活动，破坏野生动物栖息地和迁徙通道、鱼类洄游通道。		
	10	禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和岸线保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。	项目位于重庆经济技术开发区拓展区内，不在长江流域河湖岸线内。	符合
	11	禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	项目不在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内。	符合
	12	禁止在长江流域江河、湖泊新设、改设或者扩大排污口，经有管辖权的生态环境主管部门或者长江流域生态环境监督管理机构同意的除外。	项目产生的废水经处理后排入市政管网，属于间接排放，不涉及在长江流域江河、湖泊新设、改设或者扩大排污口。	符合
	13	禁止在长江干流、大渡河、岷江、赤水河、沱江、嘉陵江、乌江、汉江和51个（四川省45个、重庆市6个）水生生物保护区开展生产性捕捞。	项目为金属制品业、仪器仪表制造业，不存在开展生产性捕捞行为。	符合
	14	禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。	项目不属于新建、扩建化工园区和化工项目。	符合
	15	禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库、磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	项目不属于尾矿库、冶炼渣库、磷石膏库项目。	符合
	16	禁止在生态保护红线区域、永久基本农田集中区域和其他需要特别保护的区域内选址建设尾矿库、冶炼渣库、磷石膏库。	项目不在生态保护红线区域、永久基本农田集中区域和其他需要特别保护的区域，不属于尾矿库、冶炼渣库、磷石膏库项目。	符合
	17	禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	项目在合规园区内，不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	符合
	18	禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。 （一）严格控制新增炼油产能，未列入《石化产业规划布局方案（修订版）》的新增炼油产能一律不得建设。 （二）新建煤制烯烃、煤制芳烃项目必须列入《现代煤化工产业创新发展布局方案》，必须符合《现代煤化工建设项目环境准入条件（试行）》要求。	项目不属于石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。	符合

19	禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。对《产业结构调整指导目录》中淘汰类项目，禁止投资；限制类的新建项目，禁止投资，对属于限制类的现有生产能力，允许企业在一定期限内采取措施改造升级。	项目属于结构性金属制品制造，不属于限制类和淘汰类项目，属于允许类项目。	符合
20	禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。对于不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业，不得以其他任何名义、任何方式备案新增产能项目。	项目不属于禁止的落后产能项目。	符合
21	禁止建设以下燃油汽车投资项目（不在中国境内销售产品的投资项目除外）： （一）新建独立燃油汽车企业； （二）现有汽车企业跨乘用车、商用车类别建设燃油汽车生产能力； （三）外省现有燃油汽车企业整体搬迁至本省（列入国家级区域发展规划或不改变企业股权结构的项目除外）； （四）对行业管理部门特别公示的燃油汽车企业进行投资（企业原有股东投资或将该企业转为非独立法人的投资项目除外）。	项目不属于燃油汽车投资项目。	符合
22	禁止新建、扩建不符合要求的高耗能、高排放、低水平项目。	项目不属于高耗能、高排放、低水平项目。	符合

由上表可知，本项目符合《四川省、重庆市长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022年版）》（川长江办[2022] 17 号）中的相关要求。

5、与《重庆市大气环境保护“十四五”规划（2021—2025年）》符合性分析

《规划》规定了“十四五”期间，重庆大气环境保护五大方面重点任务和措施。一是以挥发性有机物治理和工业炉窑综合整治为重点，深化工业污染控制；二是以柴油货车治理和纯电动车推广为重点，深化交通污染控制；三是以绿色示范创建和智能监管为重点，深化扬尘污染控制；四是以餐饮油烟综合整治和露天焚烧管控为重点，深化生活污染控制；五是以区域联防联控和科研管理支撑为重点，提高污染天气应对能力。以挥发性有机物治理和工业炉窑整治为重点深化工业废气污染控制。完成钢铁行业大气污染物超低排放改造。推进实施水泥行业产能等量或减量替代，推动工业炉窑深度治理和升级改造、垃圾焚烧发电厂氮氧化物深度治理。加大化工园区及制药、造纸、化工、燃煤锅炉等集中整治力度。加强火电、水泥、砖瓦、陶瓷、建材加工等行业废气无组织排放监管。严格落实VOCs（挥发性有机物）含量限值标准，大力推进低（无）VOCs原辅材料替代，将生产和使用高VOCs含量产品的企业列入强制性清洁生产审核名单。以工业涂装、包装印刷、家具制造、电子、石化、化工、油品储运销

等行业为重点，强化VOCs无组织排放管控。推动适时把挥发性有机物纳入环境保护税征收范围。

拟建项目为金属制品业、仪器仪表制造业，使用低VOCs原辅材料，其中固化、退塑废气采取喷淋塔+汽水分离器+二级活性炭吸附处理后达标排放；喷塑工序产生的粉尘经旋风除尘+滤芯过滤处理后达标排放。因此，项目符合《重庆市大气环境保护“十四五”规划（2021—2025年）》。

6、与《重庆市生态环境保护“十四五”规划（2021—2025年）》（渝府发〔2022〕11号）的符合性分析

根据《重庆市生态环境保护“十四五”规划（2021—2025年）》中的主要指导思想为：1、控制煤炭消费总量；新建耗煤项目实行煤炭减量替代，加强煤层气（煤矿瓦斯）综合利用，实现全市煤炭消费总量及比重持续下降。加强煤炭清洁利用，推进散煤治理，将煤炭主要用于发电和供热，削减非电力用煤，推进电能替代燃煤和燃油。严控燃煤、燃气发电机组增长速度，淘汰达不到环保、能耗、安全等标准的燃煤机组。各区县城市建成区、工业园区基本淘汰35蒸吨/小时以下燃煤锅炉。推动企业自备电厂、65蒸吨/小时以上燃煤锅炉实施超低排放改造，燃气锅炉实施低氮改造。2、利用综合标准淘汰落后产能。对达不到强制性能耗限额标准的产能，依法责令整改或关停退出。对超过污染物排放标准、超过重点污染物排放总量控制指标的企业，依法责令限制生产、停产整治或停业、关闭。对产品质量达不到强制性标准要求的产能，依法查处并责令停产整改，逾期未整改或经整改仍未达标的，依法报批关停退出。3、落实生态环境准入规定。落实《中华人民共和国长江保护法》等法律法规和产业结构调整指导目录、环境保护综合名录、长江经济带发展负面清单、重庆市产业投资准入等规定，坚决管控高耗能、高排放项目。落实生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线、生态环境准入清单硬约束，实施生态环境分区管控。进一步发挥规划环境影响评价的引领作用，加强规划环评、区域环评与项目环评联动。3、禁止在工业园区外新建工业项目。禁止在工业园区外扩建钢铁、焦化、建材、有色等高污染项目，禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。4、提高存量企业资源环境绩效。依法将超标准超总量排放、高耗能、使用或排放有毒有害物质的企业列入强制性清洁生产审核名单，推进清洁生产。

拟建项目位于重庆经济技术开发区拓展区内，且不使用燃煤，不属于高能耗、高

污染项目，加热炉均采用低氮燃烧。营运期间产生的非甲烷总烃较少，通过处理后达标排放。因此，项目符合《重庆市生态环境保护“十四五”规划（2021—2025 年）》（渝府发〔2022〕11 号）中的相关要求。

7、与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）的符合性分析

本项目与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）的符合性对比分析详见下表。

表 1-6 与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）符合性分析

控制项目	GB 37822-2019 标准要求		本项目情况	相符性
VOCs 物料 储存无组织 排放控制 要求	VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库和料仓中。		项目原辅料均为符合含量限值要求的原辅料，各个原辅料均为密闭储存于原料仓库中。	符合
	盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。			
VOCs 物料 转移和输 送无组织 排放控制 要求	液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送。采用非管道输送方式转移液态 VOCs 物料时，应采用密闭容器、罐车。		项目原辅料均为符合含量限值要求的原辅料，使用的塑粉等物料均采用密闭包装袋进行物料转移。	符合
	粉状、粒状 VOCs 物料应采用气力输送设备、管状带式输送机、螺旋输送机等密闭输送方式，或者采用密闭的包装袋、容器或罐车进行物料转移。			
工艺过程 VOCs 无组 织排放控 制要求制	含 VOCs 产 品的使用 过程	VOCs 质量占比大于等于 10% 的含 VOCs 产品，其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	固化、退塑均在密闭环境下进行，产生的有机废气采取喷淋塔+汽水分离器+二级活性炭吸附处理后达标排放。	符合
		企业应建立台账，记录含 VOCs 原辅材料和含 VOCs 产品的名称、使用量、回收量、废弃量、去向以及 VOCs 含量等信息。台账保存期限不少于 3 年。	企业拟建立台账，记录含 VOCs 原辅材料和含 VOCs 产品的名称、使用量、回收量、废弃量、去向以及 VOCs 含量等信息。台账保存期限不少于 3 年。	符合
	其他要求	通风生产设备、操作工位、车间厂房等应在符合安全生产、职业卫生相关规定的前提下，根据行业作业规程与标准、工业建筑及洁净厂房通风设计规范等的要求，采用合理的通风量。	项目通风生产设备、操作工位、车间厂房等将由专业环保公司设计和施工，采用合理的通风量。	符合
		载有 VOCs 物料的设备及其管道在开停工（车）、检维修和清洗时，应在退料阶段将残存物料退净，并用密闭容器盛装，退料过程废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；清洗及吹扫过程排气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	项目涉及 VOCs 物料的设备开停工（车）、检维修和清洗时。退料阶段将残存 VOCs 退净，使用密闭容器盛装，设备不工作时不涉及有机废气的产生及排放。	符合

		工艺过程产生的含 VOCs 废料(渣、液)应 按照第 5 章、第 6 章的要求进行储存、转移和 输送。盛装过 VOCs 物料的废包装容器应加 盖密闭。	项目工艺过程中产生含 VOCs 废料，应 按照要求进行储存、转移和输送。盛装过 VOCs 物料的废包装容器应加盖密闭。	符合
设备与管 线组件 VOCs 泄漏 控制要求	企业中载有气态 VOCs 物料、液态 VOCs 物料 的设备与管线组件的密封点 ≥ 2000 个，应 开展泄漏检测与修复工作。设备与管线组 件包括泵、压缩机、搅拌器（机）、阀门、 开口阀或开口管线、法兰及其他连接件、 泄压设备、取样连接系统、其他密封设备。		项目不涉及载有气态、液态 VOCs 物料 的设备。	符合
敞开液面 VOCs 无组 织排放控 制要求	废水液面控制要求		项目不涉及敞开液面。	符合
	循环冷却水系统要求		项目不涉及。	
VOCs 无组 织排放废 气收集处 理系统要 求	VOCs 废气收集处理系统应与生产工艺设备 同步运行。VOCs 废气收集处理系统发生故 障或检修时，对应的生产工艺设备应停止 运行，待检修完毕后同步投入使用；生产 工艺设备不能停止运行或不能及时停止运 行的，应设置废气应急处理设施或采取其 他替代措施。		项目 VOCs 废气收集处理系统与生产工 艺设备同步运行，废气收集处理系统发 生故障或检修时，对应的生产工艺设备也 停止运行，待检修完毕后再同步投入使 用。	符合
	废气收集 系统要求	企业应考虑生产工艺、操作方式、废气 性质、处理方法等因素，对 VOCs 废气 进行分类收集。	项目对固化、退塑工序产生有机废气 进行收集处置。	符合
		废气收集系统排风罩（集气罩）的设置 应符合 GB/T16758 的规定。采用外部 排风罩的，应按 GB/T16758、AQ/T4274- 2016 规定的方法测量控制风速，测量点 应选取在距排风罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不应低于 0.3m/s（行业相关规范有具体规定的， 按相关规定执行）。	项目废气收集系统（集气罩）符合 GB/ T 16758 的规定。	符合
	废气输送 系统要求	废气收集系统的输送管道应密闭。废气 收集系统应在负压下运行，若处于正压 状态，应对输送管道组件的密封点进行泄 漏检测，泄漏检测值不应超过 500mmol/mol，亦不应有感官可察觉泄 漏。泄漏检测频次、修复与记录的要求 按照第 8 章规定执行。	项目废气收集系统的输送管道密闭， 废气收集系统在负压下运行。	符合
	VOCs 排放 控制要求	VOCs 废气收集处理系统污染物排放 应符合 GB16297 或相关行业排放标准的 规定。	项目废气收集处理系统污染物排放符合 相关排放标准的规定。	符合
		收集的废气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 3\text{kg/h}$ 时，应配置 VOCs 处理设施， 处理效率不应低于 80%；收集的废气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 2\text{kg/h}$ 时，应配 置 VOCs 处理设施，处理效率不应低 于 80%。	项目有机废气初始排放速率远小于 2kg/h。	符合

		进入 VOCs 燃烧（焚烧、氧化）装置的废气需要补充空气进行燃烧、氧化反应的，排气筒中实测大气污染物排放浓度，应按式（1）换算为基准含氧量为 3% 的大气污染物基准排放浓度。利用锅炉、工业炉窑、固废焚烧炉焚烧处理有机废气的，烟气基础含氧量按其排放标准规定执行。	项目不涉及 VOCs 燃烧。	符合
		排气筒高度不低于 15m（因安全考虑或有特殊工艺要求的除外），具体高度以及与周围建筑物的相对高度关系应根据环境影响评价文件确定。	项目排气筒高度为 15 米。	符合
		当执行不同排放控制要求的废气合并排气筒排放时，应在废气混合前进行监测，并执行相应的排放控制要求；若选择的监控位置只能对混合后的废气进行监测，则应按各排放控制要求中最严格的规定执行。	项目排放的废气执行相应的排放控制要求，进行监测时，严格按照排放控制要求中最严格的规定执行。	符合
	记录要求	企业应建立台账，记录废气收集系统、VOCs 处理设施的主要运行和维护信息，如运行时间、废气处理量、操作温度、停留时间、吸附剂再生/更换周期和更换量、催化剂更换周期和更换量、吸收液 pH 值等关键运行参数。台账保存期限不少于 3 年。	项目建设后，企业拟按要求建立台账并保存。	符合
	企业厂区内及周边污染监控要求	企业边界及周边 VOCs 监控要求执行 GB16297 或相关行业排放标准的规定。	企业边界或周边 VOCs 监控要求按照相关行业排放标准的执行	符合
		地方生态环境主管部门可根据当地环境保护需要，对厂区内 VOCs 无组织排放状况进行监控，具体实施方式由各地自行确定。厂区内 VOCs 无组织排放监控要求参见附录 A。	厂区内 VOCs 无组织排放状况监控执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）中要求。	符合

综上所述，本项目符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）中的相关要求。

8、与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气〔2019〕53 号）符合性分析

根据《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气〔2019〕53 号）。重庆市不属于该文件划定的重点区域范围。

表 1-7 与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》符合性分析

污染防治措施要求		本项目情况	符合性
四、重点行业治理任务 （三）工业涂装 VOCs 综合治理。			
1	大力推进源头替代。使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射晾晒等低 VOCs 含量的涂料、水性、辐射晾晒、植物基等低 VOCs 含量的油墨，水基、热熔、无溶剂、辐射晾	项目使用低 VOCs 原料。	符合

	晒、改性、生物降解等低 VOCs 含量的胶黏剂,以及低 VOCs 含量、低反应活性的清洗剂等,替代溶剂型涂料、油墨、胶黏剂、清洗剂等,从源头减少 VOCs 产生。工业涂装、包装印刷等行业要加大源头替代力度。企业应大力推广使用低 VOCs 含量木器涂料、车辆涂料、机械设备涂料、集装箱涂料以及建筑物和构筑物防护涂料等,在技术成熟的行业,推广使用低 VOCs 含量油墨和胶黏剂,重点区域到 2020 年底基本完成。鼓励加快低 VOCs 含量涂料、油墨、胶黏剂等研发和生产。		
2	全面加强无组织排放控制。重点对含 VOCs 物料(包括含 VOCs 原辅材料、含 VOCs 产品、含 VOCs 废料以及有机聚合物材料等)储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控,通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施,削减 VOCs 无组织排放。	项目固化、退塑均在密闭场所进行,产生的有机废气采取喷淋塔+汽水分离器+二级活性炭吸附处理后达标有组织排放。	符合
3	推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造,应依据排放废气的浓度、组分、风量,温度、湿度、压力,以及生产工况等,合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺,提高 VOCs 治理效率。低浓度、大风量废气,宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术,提高 VOCs 浓度后净化处理;高浓度废气,优先进行溶剂回收,难以回收的,宜采用高温焚烧、催化燃烧等技术。油气(溶剂)回收宜采用冷凝+吸附、吸附+吸收、膜分离+吸附等技术。低温等离子、光催化、光氧化技术主要适用于恶臭异味等治理;生物法主要适用于低浓度 VOCs 废气治理和恶臭异味治理。非水溶性的 VOCs 废气禁止采用水或水溶液喷淋吸收处理。采用一次性活性炭吸附技术的,应定期更换活性炭,废旧活性炭应再生或处理处置。有条件的工业园区和产业集群等,推广集中喷涂、溶剂集中回收、活性炭集中再生等,加强资源共享,提高 VOCs 治理效率。	项目固化、退塑有机废气采取喷淋塔+汽水分离器+二级活性炭吸附处理后达标排放。项目采用颗粒活性炭,更换频次约为 4 次/年或累计运行 500h。	符合
4	实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制。车间或生产设施收集排放的废气,VOCs 初始排放速率大于等于 3 千克/小时、重点区域大于等于 2 千克/小时的,应加大控制力度,除确保排放浓度稳定达标外,还应实行去除效率控制,去除效率不低于 80%;采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外,有行业排放标准的按其相关规定执行。	项目有机废气排放速率低于 2 千克/小时。其中固化、退塑废气采取喷淋塔+汽水分离器+二级活性炭吸附处理后达标排放。	符合
5	推行“一厂一策”制度。各地应加强对企业帮扶指导,对本地污染物排放量较大的企业,组织专家提供专业化技术支持,严格把关,指导企业编制切实可行的污染治理方案,明确原辅材料替代、工艺改进、无组织排放管控、废气收集、治污设施建设等全过程减排要求,测算投资成本和减排效益,为企业有效开展 VOCs 综合治理提供技术服务。重点区域应组织本地 VOCs 排放量较大的企业开展“一厂一策”方案编制工作,2020 年 6 月底前基本完成;适时开展治理效果后评估工作,各地出台的补贴政策要与减排效果紧密挂钩。鼓励地方对重点行业推行强制性清洁生产审核。	项目委托专业安装公司对全套生产设备和配套的环保设施进行设计和安装,从源头上、工艺上、废气收集及处理,全过程考虑,废气产生、削减及排放,尽最大可能减少 VOCs 排放。	符合

6	加强企业运行管理。企业应系统梳理 VOCs 排放主要环节和工序，包括启停机、检维修作业等，制定具体操作规程，落实到具体责任人。健全内部考核制度。加强人员能力培训和技术交流。建立管理台账，记录企业生产和治污设施运行的关键参数，在线监控参数要确保能够实时调取，相关台账记录至少保存三年。		项目设有专门的环保职能部门，对环保设施进行运行管理。健全内部考核制度、加强人员能力培训和技术交流、建立管理台账。		符合
综上所述，拟建项目符合“关于印发《重点行业挥发性有机物综合治理方案》的通知”（环大气〔2019〕53 号）文件相关要求。					
9、项目与“三线一单”符合性分析					
项目位于重庆经济技术开发区拓展区内，属于南岸区工业城镇重点管控单元-经开区拓展片区，环境管控单元编码：ZH50010820002。项目“三线一单”符合性分析见表 1-8。					
表 1-8 建设项目与“三线一单”管控要求的符合性分析表					
环境管控单元编码		环境管控单元名称		环境管控单元类型	
ZH50010820002		南岸区工业城镇重点管控单元-经开区拓展片区		重点管控单元	
管控要求层级	管控类型	管控要求		建设项目相关情况	符合性
全市总体管控要求	空间布局约束	第一条 深入贯彻习近平生态文明思想，筑牢长江上游重要生态屏障，推动优势区域重点发展、生态功能区重点保护、城乡融合发展，优化重点区域、流域、产业的空间布局。		项目符合产业空间布局。	符合
		第二条 禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库、磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。禁止在长江、嘉陵江、乌江岸线一公里范围内布局新建重化工、纸浆制造、印染等存在环境风险的项目。		项目位于工业园区内，不属于化工、尾矿库、冶炼渣库、磷石膏库、纸浆制造、印染项目。	符合
		第三条 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目（高污染项目严格按照《环境保护综合名录》“高污染”产品名录执行）。禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、生态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。		项目位于工业园区内，不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。满足相关政策要求。	符合
		第四条 严把项目准入关口，对不符合要求的高耗能、高排放、低水平项目坚决不予准入。除在安全或者产业布局等方面有特殊要求的项目外，新建有污染物排		项目位于工业园区内，不属高耗能、高排放、低	符合

			放的工业项目应当进入工业集聚区。新建化工项目应当进入全市统一布局的化工产业集聚区。鼓励现有工业项目、化工项目分别搬入工业集聚区、化工产业集聚区。	水平项目。	
			第五条 新建、扩建有色金属冶炼、电镀、铅蓄电池等企业应布设在依法合规设立并经过规划环评的产业园区。	项目位于工业园区内，不属于有色金属冶炼、电镀、铅蓄电池等项目。	符合
			第六条 涉及环境防护距离的工业企业或项目应通过选址或调整布局原则上将环境防护距离控制在园区边界或用地红线内，提前合理规划项目地块布置、预防环境风险。	项目不涉及上述内容。	符合
			第七条 有效规范空间开发秩序，合理控制空间开发强度，切实将各类开发活动限制在资源环境承载能力之内，为构建高效协调可持续的国土空间开发格局奠定坚实基础。	项目不涉及上述内容。	符合
		污染物排放管控	第八条 新建石化、煤化工、燃煤发电（含热电）、钢铁、有色金属冶炼、制浆造纸行业依据区域环境质量改善目标，制定配套区域污染物削减方案，采取有效的污染物区域削减措施，腾出足够的环境容量。严格按照国家及我市有关规定，对钢铁、水泥熟料、平板玻璃、电解铝等行业新建、扩建项目实行产能等量或减量置换。国家或地方已出台超低排放要求的“两高”行业建设项目应满足超低排放要求。加强水泥和平板玻璃行业差别化管理，新改扩建项目严格落实相关产业政策要求，满足能效标杆水平、环保绩效 A 级指标要求。	项目为金属制品业、仪器仪表制造业，不涉及上述行业。	符合
			第九条 严格落实国家及我市大气污染防治相关要求，对大气环境质量未达标地区，新建、改扩建项目实施更严格的污染物排放总量控制要求。严格落实区域削减要求，所在区域、流域控制单元环境质量未达到国家或者地方环境质量的，建设项目需提出有效的区域削减方案，主要污染物实行区域倍量削减。	项目所在区域环境空气质量不达标，已制定限期达标计划。	符合
			第十条 在重点行业（石化、化工、工业涂装、包装印刷、油品储运销等）推进挥发性有机物综合治理，推动低挥发性有机物原辅材料和产品源头替代，推广使用低挥发性有机物含量产品，推动纳入政府绿色采购名录。有条件的工业集聚区建设集中喷涂工程中心，配备高效治污设施，替代企业独立喷涂工序，对涉及喷漆、喷粉、印刷等废气进行集中处理。	项目使用低 VOCs 原料，喷粉工序在密闭空间进行，产生的废气收集经处理后达标排放。	符合
			第十一条 工业集聚区应当按照有关规定配套建设相应的污水集中处理设施，安装自动监测设备，工业集聚区内的企业向污水集中处理设施排放工业废水的，应当按照国家有关规定进行预处理，达到集中处理设施处理工艺要求后方可排放。	项目产生的污水预处理达标后排入市政管网。	符合
			第十二条 推进乡镇生活污水处理设施达标改造。新建城市生活污水处理厂全部按照一级 A 标及以上排放标准设计、施工、验收，建制乡镇生活污水处理设施出水水质不得低于一级 B 标排放标准；对现有截	项目不涉及上述内容。	符合

			留制排水管网实施雨污分流改造,针对无法彻底雨污分流的老城区,尊重现实合理保留截留制区域,合理提高截留倍数;对新建的排水管网,全部按照雨污分流模式实施建设。		
			第十三条 新、改、扩建重点行业(重有色金属矿采选业(铜、铅、锌、镍、钴、锡、锑和汞矿采选)、重有色金属冶炼业(铜、铅、锌、镍、钴、锡、锑和汞冶炼)、铅蓄电池制造业、皮革鞣制加工业、化学原料及化学制品制造业(电石法聚氯乙烯制造、铬盐制造、以工业固废为原料的锌无机化合物工业等)、电镀行业)重点重金属污染物排放执行“等量替代”原则。	项目不涉及上述内容。	符合
			第十四条 固体废物污染环境防治坚持减量化、资源化和无害化的原则。产生工业固体废物的单位应当建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度,建立工业固体废物管理台账。	项目建成后按要求执行。	符合
			第十五条 建设分类投放、分类收集、分类运输、分类处理的生活垃圾处理系统。合理布局生活垃圾分类收集站点,完善分类运输系统,加快补齐分类收集转运设施能力短板。强化“无废城市”制度、技术、市场、监管、全民行动“五大体系”建设,推进城市固体废物精细化管理。	项目建成后按上述内容执行	符合
		环境 风险 防控	第十六条 深入开展行政区域、重点流域、重点饮用水源、化工园区等突发环境事件风险评估,建立区域突发环境事件风险评估数据信息获取与动态更新机制。落实企业突发环境事件风险评估制度,推进突发环境事件风险分类分级管理,严格监管重大突发环境事件风险企业。	项目建成后按要求执行。	符合
			第十七条 强化化工园区涉水突发环境事件四级环境风险防范体系建设。持续推进重点化工园区(化工集中区)建设有毒有害气体监测预警体系和水质生物毒性预警体系。	项目不涉及上述内容。	符合
		资源 开发 利用 效率	第十八条 实施能源领域碳达峰碳中和行动,科学有序推动能源生产消费方式绿色低碳变革。实施可再生能源替代,减少化石能源消费。加强产业布局和能耗“双控”政策衔接,促进重点用能领域用能结构优化和能效提升。	项目不涉及上述内容。	符合
			第十九条 鼓励企业对标能耗限额标准先进值或国际先进水平,加快主要产品工艺升级与绿色化改造,推动工业窑炉、锅炉、电机、压缩机、泵、变压器等重点用能设备系统节能改造。推动现有企业、园区生产过程清洁化转型,精准提升市场主体绿色低碳水平,引导绿色园区低碳发展。	项目不属于高耗能项目。	符合
			第二十条 新建、扩建“两高”项目应采用先进适用的工艺技术和装备,单位产品物耗、能耗、水耗等达到清洁生产先进水平。	项目不属于两高行业。	符合
			第二十一条 推进企业内部工业用水循环利用、园区内企业间用水系统集成优化。开展火电、石化、有色金属、造纸、印染等高耗水行业工业废水循环利用示范。根据区域水资源禀赋和行业特点,结合用水总量	项目生产用水循环利用,定期排放。	符合

	区县总体管控要求（南岸区）		控制措施，引导区域工业布局和产业结构调整，大力推广工业水循环利用，加快淘汰落后用水工艺和技术。		
			第二十二条 加快推进节水配套设施建设，加强再生水、雨水等非常规水多元、梯级和安全利用，逐年提高非常规水利用比例。结合现有污水处理设施提标升级扩能改造，系统规划城镇污水再生利用设施。	项目不涉及上述内容。	符合
		空间布局约束	第一条 执行重点管控单元市级总体要求第一条、第二条、第四条、第六条、第七条。	项目满足上述要求。	符合
			第二条 全区禁止新建、扩建化工项目和专业电镀项目。新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、生态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。	项目属于金属制品业、仪器仪表制造业，不属于专业电镀及两高项目。符合园区规划。	符合
			第三条 加快推进南坪西区产业园生产性企业搬迁改造，南坪西区产业园禁止新建和扩建工业项目。	项目不在南坪西区产业园内。	符合
			第四条 广阳岛片区实行严格生态保护。核心管控区禁止土地出让和商业开发建设。重点管控区严格控制建设用地规模、建筑高度和开发强度，禁止破坏广阳岛整体景观的活动。协调管控区禁止有损生态文明建设和环境保护的活动。	项目不涉及上述内容。	符合
			第五条 优化空间布局，减少邻避矛盾。经开区拓展区持续推进现有工业企业转型升级，进一步优化布局，临近居住用地的工业用地不得引入高噪声、排放异味气体等易扰民的工业项目。	项目周边均为工业用地，产生的噪声及废气均达标排放。	符合
		污染物排放管控	第六条 执行重点管控单元市级总体要求第九条、第十一条、第十四条、第十五条。	项目满足上述内容。	符合
			第七条 在重点行业（工业涂装、包装印刷、家具制造、电子、化工、油品储运销等）推进挥发性有机物综合治理，推动低挥发性有机物原辅材料和产品源头替代，推广使用低挥发性有机物含量产品。	项目使用低VOCs原料，产生废气经处理达标后排放。	符合
			第八条 深化交通源、扬尘源、餐饮油烟等大气污染源综合防治，逐步改善环境空气质量。全区禁止燃用高污染燃料。以公共领域用车纯电动化推广为重点，控制交通污染；以施工扬尘污染防治为重点，控制扬尘污染；强化源头防治，控制餐饮油烟排放。	项目使用电能和天然气，不使用高污染燃料。	符合
			第九条 推动水环境质量持续改善。加快补齐城镇生活污水处理基础设施建设短板，实施鸡冠石污水处理厂四期扩建、茶园污水处理厂三期扩建工程。进一步完善城镇污水管网，加快推进污水管网新建、老旧管网改造及雨污分流改造等工程。	项目产生废水经处理达标后排入市政管网。	符合
		环境风险防控	第十条 执行重点管控单元市级总体要求第十六条。	项目满足上述要求。	符合
			第十一条 持续优化水源地和水厂布局规划，实施观景口水厂扩建工程，推动迎龙湖水库停止饮用原水取水。	项目不涉及上述内容。	符合

			第十二条 加强污染地块风险管控，防止污染扩散；严格执行污染地块再开发的相关管理要求，修复治理过程中注重防止二次污染。	项目不涉及上述内容。	符合
			第十三条 完善重庆经济技术开发区拓展区园区级环境风险防范体系建设，建设工业片区级事故池。	项目建成后按要求执行。	符合
			第十四条 执行重点管控单元市级总体要求第十八条、第十九条、第二十条	项目满足上述要求。	符合
			第十五条 统筹推进农业、工业节水。加强农业节水，推广水肥一体化、喷灌、微灌、滴灌等节水灌溉技术，进一步调整优化种植业、养殖业结构，实现农业用水提质增效。加强农村生活节水，推进农村生活用水设施改造。大力推进工业节水改造，全区范围内严禁新建、改建、扩建高耗水工业项目。推广高效冷却、洗涤、循环用水、废污水再生利用、高耗水生产工艺替代等节水工艺和技术。	项目生产废水循环使用，定期排放。	符合
	单元管控要求	空间布局约束	1.禁止新建、扩建化工项目。禁止新建、改建、扩建排放废水中含五类重金属（镉、铬、汞、砷、铅）、剧毒物质和持久性有机污染物的工业项目。	项目不属于化工项目，不涉及排放重金属（镉、铬、汞、砷、铅）、剧毒物质和持久性有机污染物。	符合
			2.紧邻居住用地的工业用地，禁止引入高噪声、异味等易扰民的工业项目。未开发居住用地与工业用地之间应预留防护隔离带。	项目四周不涉及居住用地，不涉及预留防护隔离带，营运期产生的噪声、废气均处理达标排放。	符合
			3.持续推进经开区拓展区现有传统工业企业转型升级、节能降碳、污染治理设施升级改造，逐步置换或淘汰部分高污染、高能耗的落后产能企业。	项目不属于高污染、高能耗企业。	符合
			4.沿长江岸线一公里范围内禁止引进危险品仓储、物流配送企业。	项目属于金属制品业、仪器仪表制造业，不属于危险品仓储、物流配送企业。	符合
			5.广阳岛江心洲岸线为重点管控岸线，除规划的主城港区广阳岛旅游码头外，其余未规划部分岸线应与防洪规划相适应，不得建设影响蓄洪的项目。	项目不涉及上述内容。	符合
			6.持续推进牛头山及明月山范围内废弃矿坑生态修复。	项目不涉及上述内容。	符合
			7.广阳岛片区实行严格生态保护。核心管控区禁止土地出让和商业开发建设。重点管控区严格控制建设用地规模、建筑高度和开发强度，禁止破坏广阳岛整体景观的活动。协调管控区禁止有损生态文明建设和环境保护的活动。广阳岛岛内以“留白”“添绿”为主，植被种植区域和滩涂、水体等生态用地占总面积的比例不得低 80%。	项目不涉及上述内容	符合
			8.禁止在下列地点新建、改建、扩建产生油烟、异味、废气的餐饮服务项目：（1）居民住宅楼；（2）未配套设立专用烟道的商住综合楼；（3）商住综合楼内	项目不涉及上述内容	符合

			与居住层相邻的商业楼层。		
			1.禁止燃用高污染燃料。	项目不使用高污染燃料。	符合
			2.新建、改建、扩建涉 VOCs 排放的项目，要加强源头控制，使用低（无）VOCs 含量的原辅料，加强废气收集，安装高效治理设施。	项目使用低 VOCs 含量的原料，在密闭环境下进行，产生的有机废气经喷淋塔+汽水分离器+二级活性炭处理达标排放。	符合
			3.广阳岛按照“绿色、低碳、循环、智能”的理念，建设四大生态设施体系，确保全岛清洁能源利用率 100%，实现岛内日常绿色交通出行率 100%，实现岛内生活垃圾对环境的零排放，实现岛内污水对环境的零排放。	项目不涉及上述内容。	符合
			4.深化交通污染防治。加快优化调整交通运输结构，提升铁路、水路货运比例，降低公路运输货物占比和货物运输空载率。鼓励企业优先采用纯电动或者国五标准以上柴油货车、国三标准以上非道路移动机械。大力推广新能源车，推动公交车、出租车、网约车等公共领域用车纯电动化，公务用车带头使用纯电动车。推进构建“车—油—路”绿色交通体系。加快推进充换电设施和港口码头岸基供电设施建设。	项目不涉及上述内容。	符合
		污染物排放管控	5.深化扬尘污染防治。建立施工工地管理清单，督促施工单位严格落实施工扬尘控制“十项规定”，持续推行“红黄绿”名单分级管控制度，建设扬尘控制示范工地。提高城市道路机械化清扫率，持续开展道路冲洗、洒水，空气污染预警期间加密冲洗保洁频次，建设扬尘控制示范道路。	项目租赁已建厂房建设，不涉及房屋建设。	符合
			6.深化餐饮油烟综合整治，强化源头防治。安装高效油烟净化设施或者采取其他油烟治理措施的餐饮单位应当定期清洗和维护，确保有关设施、装置稳定运行并建立清洗维护台账。探索机关、学校、医院等公共机构食堂开展油烟净化设施第三方清洗维护。鼓励城市建成区电烧烤和集中熏制食品。	项目不涉及上述内容。	符合
			7.加快推进茶园新区污水处理厂和鸡冠石污水处理厂扩建工程建设进度。有序推进茶园新区城市污水处理厂和东港新城污水处理厂升级成为再生水厂，规划规模分别为18万m ³ /d和8m ³ /d。	项目不涉及上述内容。	符合
			8.统筹推进迎龙新城等新城区管网规范化建设，进一步完善迎龙镇、广阳镇等区域城镇污水管网，推动支线管网和出户管的连接建设，实施混错接、漏接、老旧破损管网更新修复，提升污水收集效能。加快推进雨污分流改造，对破损、渗漏的污水管网和雨污合流管溢流口进行改造，消除点源污染。	项目不涉及上述内容。	符合
		环境	1.加强污染地块风险管控，防止污染扩散；严格执行污染地块再开发的相关管理要求，修复治理过程中注	项目对危废储存点，油品库房、	符合

	风险 防控	重防止二次污染。未达到土壤污染风险评估报告确定的风险管控、修复目标的地块，禁止开工建设任何与风险管控、修复无关的项目。	清洗线等区域做重点防渗。	
		2.完善重庆经济技术开发区拓展区园区级水环境风险防范体系建设，建设片区级事故池。事故池及事故废水收集系统建成前，不得新建、扩建环境风险潜势Ⅱ级及以上的项目。	项目不属于重大环境风险等级的工业项目。	符合
		3.禁止新建、扩建《企业突发环境事件风险分级方案》（HJ941-2018）中规定的水环境重大环境风险等级的工业项目。	项目不属于水环境重大环境风险等级的工业项目	符合
	资源 开发 利用 效率	1.禁止新建、改建、扩建高耗水工业项目。推广高效冷却、洗涤、循环用水、废污水再生利用、高耗水生产工艺替代等节水工艺和技术，对采用列入淘汰目录工艺、技术和装备的项目，不予批准取水许可，建成一批节水型企业。	项目不属于高耗水工业项目，生产中用水循环使用，定期排放。	符合
		2.广阳岛岛内建筑全面达到绿色建筑标准，应用BIM技术、绿色建材、装配式工艺等，建设被动式、微能耗建筑。	项目不涉及上述内容。	符合
		3.完善供水管网体系和供水管网检漏制度，到2025年全区公共供水管网漏损率控制在9%以内。加强公共领域节水，积极推广应用节水新技术、新工艺和新产品，公共建筑必须采用节水器具，在实施既有公共建筑节能改造项目中淘汰公共建筑中不符合节水标准的水嘴、便器水箱等生活用水器具。	项目生产用水循环使用，定期排放。	符合
	由上表分析可知，项目符合重庆市及南岸区“三线一单”相关管控要求。			

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1、项目由来</p> <p>重庆欧陆领行电子科技有限公司是一家从事生产及销售金属制品的厂家。现投资 800 万元，利用新租赁的厂房，建筑面积 10680 平方米，建设“欧陆金属制品生产项目”（以下简称“拟建项目”）。</p> <p>根据《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》及国家法律法规的要求，并对照《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017）（2019 修改版），项目应属于 C3311 结构性金属制品制造；C4019 其他通用仪器制造；对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），本项目属于三十、金属制品业 33 结构性金属制品制造 331 中“其他”；三十七、仪器仪表制造业 40 其他仪器仪表制造业 409 中“其他”。根据重庆市生态环境局关于印发《重庆市不纳入环境影响评价管理的建设项目名录（2023 年版）》的通知渝环规〔2023〕8 号，本项目涉及加热烘干且年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以上的塑粉，需编制环境影响报告表。我司承接了项目的环境影响评价工作，并按照《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）的要求，在环评技术人员实地踏勘、资料收集和工程分析的基础上，编制了本报告表。</p> <p>2、项目工程内容及建设概况</p> <p>2.1 项目建设概况</p> <p>项目名称：欧陆金属制品生产项目</p> <p>建设单位：重庆欧陆领行电子科技有限公司</p> <p>建设性质：新建</p> <p>建设地点：重庆市南岸区机电一支路 7 号。</p> <p>建设内容及生产规模：拟建项目利用租赁的厂房，建筑面积约 10680m²，建设金属制品生产线，购置铣床、磨床、冲床、机械手、送料机、空压机、点凸焊机、全自动喷塑线、清洗线等设备，建成后年产金属件约 2300 万件。</p> <p>项目投资：总投资 800 万元，其中环保投资 50 万元，占总投资的 6.3%。</p> <p>建设工期：3 个月。</p> <p>2.2 工程内容</p>
------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

主要建设内容由主体工程、辅助工程、储运工程、公用工程和环保工程组成，具体项目组成见表 2-1。

表 2-1 项目组成一览表

分类	项目名称	建设内容及规模	备注
主体工程	生产车间	项目厂房为钢混结构，楼高约 10m，建筑面积约 8000m ² ，设置冲压区、铣削区、焊接区、清洗烘干区、喷塑固化区、退塑区、打包区等。其中冲压区设置冲床 18 台，机械手 7 台，送料机 13 台；铣削区设置铣床 6 台；焊接区设置点凸焊机 5 台；喷塑固化区设置全自动喷塑线 1 条；清洗烘干区设置清洗线 1 条、退塑区设置热洁炉 1 台。	新建
辅助工程	办公区	位于厂房西南侧，建筑面积约 284m ² ，设置有办公室、会议室等。	新建
	修模区	位于厂房南侧，建筑面积约 100m ² ，设置 1 台磨床。	新建
	检验区	位于厂房南侧，建筑面积约 50m ² ，用于产品人工检验，采用目视、触摸、测量等方法。	
储运工程	原料库房	位于厂房北侧及中部，建筑面积约 500m ² ，用于存放镀锌板、塑粉等原料。	新建
	模具库房	位于厂房南侧，建筑面积约 300m ² ，用于存放模具。	新建
	成品库房	位于厂房西侧，建筑面积约 1000m ² ，用于分类存放各类产品。	新建
	油品库房	位于厂房北侧，建筑面积约 50m ² ，用于存放润滑油、液压油、空压机油、脱脂剂、硅烷陶化处理液等物料。	新建
公用工程	供水	由市政给水管网供水。	依托
	供电	由市政电网引入。	依托
	供气	由市政供气管网引入	依托
	排水	雨污分流：营运期生产废水经自建污水处理设施处理达标后与生活污水一同依托重锅能源生化池处理达到《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 三级标准，再经市政污水管网进入茶园新区城市污水处理厂，经苦竹溪后最终进入长江。	自建+依托
	压缩空气	设置 1 台螺杆式空压机，位于厂房东侧，供气量为 2.3m ³ /min。	新建
	纯水系统	设置 1 台纯水机，采用“石英砂过滤+活性炭过滤器+精密过滤器+反渗透系统”工艺，设计水量为 8m ³ /h。	
环保工程	废水	营运期生产废水经自建污水处理设施（设计处理量为 60m ³ /d）处理达标后与生活污水一同依托重锅能源生化池（设计处理量为 80m ³ /d）处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准，再经市政污水管网进入茶园新区城市污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后经苦竹溪后最终进入长江。	自建+依托
	废气	喷塑粉尘：经回收系统回收后，通过旋风除尘+滤芯过滤处理后通过 1 根 15m 高排气筒（1#）排放。 烘干、退塑及天然气燃烧废气：收集后经喷淋塔+汽水分离器+二级活性炭吸附设备处理后，引至过一根 15m 高排气筒（2#）排放。	新建
	固体废物	一般工业固废：厂房北侧设置 1 处一般固废暂存间，建筑面积约 60m ² ，设置防渗漏、防雨淋、防扬尘、标识标牌等措施。	新建
		危险废物：厂房北侧设置 1 处危险废物贮存点，建筑面积约 10m ² ，设置“防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐”等措施，设置围堰或托盘、标识标牌等措施。	新建
		生活垃圾：设垃圾桶收集生活垃圾，垃圾定期由环卫部门处理。	新建
	噪声	采用建筑隔声、设备减振、合理布置等降噪措施，定期对设备进行维护。	新建

项目工程依托关系详见表 2-2。

表 2-2 依托工程一览表

依托工程		依托情况	依托可行性
公用工程	给水	依托厂区已建成的供水管。	依托可行
	供电	依托厂区已建成的供电设施。	依托可行
	供气	依托厂区已建成的供气设施。	依托可行
环保工程	排水	拟建项目排放的废水依托重锅能源生化池，该生化池日处理能力为 80m ³ /d，剩余 50m ³ /d，拟建项目废水排放量为 46.16m ³ /d，小于富余量。该生化池已通过环保验收，没有出现破损现象。	依托可行

2.3 项目产品及产能

本项目产品方案及产能见表 2-3。

表 2-3 项目产品方案及产能情况一览表

序号	产品名称	单位	数量	型号/规格
1	电机支架	万件/a	280 (约 1500t)	12222000013233 (0.4×0.4m)
2	冷凝器右边板	万件/a	60 (约 200t)	12222000005850 (0.3×0.3m)
		万件/a	80 (约 300t)	12222000005851 (0.4×0.3m)
3	电控盒防火板	万件/a	450 (约 1000t)	12222000000383 (0.4×0.2m)
		万件/a	450 (约 1000t)	12222000000381 (0.3×0.3m)
4	隔板	万件/a	100 (约 200t)	12222000012366 (0.3×0.2m)
5	大把手防火钣金	万件/a	250 (约 1000t)	12222000016325 (0.5×0.3m)
6	蜗舌加强板	万件/a	80 (约 300t)	12222200003936 (0.5×0.3m)
7	电控盒盖防火板	万件/a	250 (约 500t)	12222000007864 (0.2×0.2m)
8	电控盒面板	万件/a	100 (约 960t)	12222200005645 (0.4×0.2m)
9	电控盒顶盖	万件/a	100 (约 800t)	12222000002406 (0.3×0.2m)
10	电控盒底盘	万件/a	100 (约 880t)	12222200005656 (0.3×0.2m)

备注：项目产品主要为电器化内部金属件，其中电控盒盖防火板、电控盒面板、电控盒顶盖、电控盒底盘需进行喷塑工艺。

塑粉用量核算

根据业主提供资料，喷塑件采用热固性粉末涂料，仅外表面进行喷涂，仅喷涂一层塑粉，塑粉喷涂厚度约 50um，塑粉附着率约为 65%（参考《污染源源强核算技术指南汽车制造》HJ1097-2020 附录 E 粉末喷涂），考虑挂具附着量约占塑粉总量的 5%，塑粉密度为 1.25g/cm³。项目塑粉用量核算见下表。

表 2-4 项目塑粉用量核算一览表

产品类别	电控盒盖防火板	电控盒面板	电控盒顶盖	电控盒底盘
产品尺寸	0.2×0.2m	0.4×0.2m	0.3×0.2m	0.3×0.2m

单件喷涂面积 (m ²)	0.04	0.08	0.06	0.06
产能 (万件/a)	250	100	100	100
喷涂总面积 (m ²)	100000	80000	60000	60000
喷涂厚度 (um)	50	50	50	50
塑粉密度 (g/cm ³)	1.25	1.25	1.25	1.25
塑粉附着率 (%)	65	65	65	65
产品上粉量 (t/a)	6.25	5.00	3.75	3.75
	合计 18.75			
挂具附着量 (t/a)	1.44			
塑粉总用量 (t/a)	9.62	7.69	5.77	5.77
	合计 28.85			

塑粉物料平衡图：

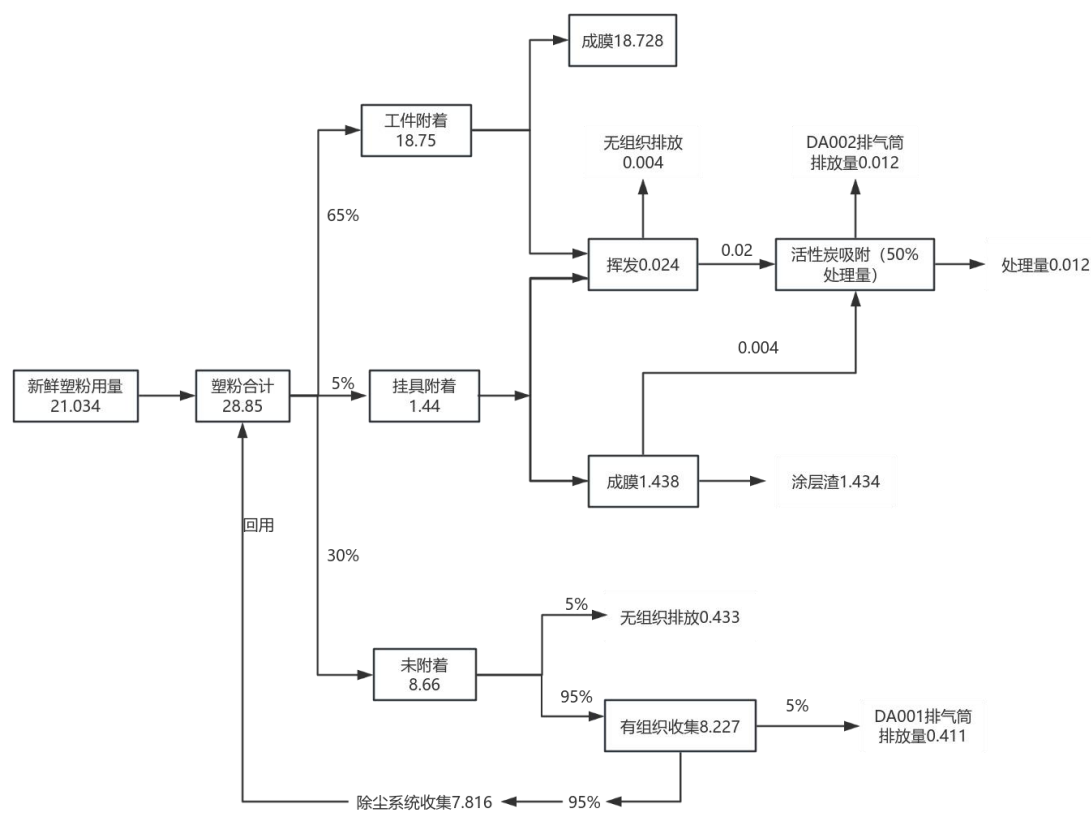


图 1-1 塑粉物料平衡图 （单位：t/a）

本项目生产过程中使用的生产设备均不属于《产业结构调整指导目录》（2024 年本）、《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》第一批、第二批、第三批、第四批设备及产品目录中的淘汰落后生产工艺装备。主要生产设备见表 2-5。

表 2-5 项目主要生产设备一览表

序号	设备名称		型号	数量（台/套）	备注
1	铣床		/	6	铣削
2	冲床		C2N-630	2	冲压
3	冲床		C2E-800	1	冲压
4	冲床		C2N-300	3	冲压
5	冲床		C2N-250	1	冲压
6	冲床		C1N-200	9	冲压
7	冲床		C1N-260	2	冲压
8	机械手		独立式/取料机械手	7	冲压
9	送料机		/	13	冲压
10	点凸焊机		DTA-40	5	焊接
11	磨床		618	1	修模
12	热洁炉		2.9*2.3*2.6m（天然气）	1	退塑
13	全自动喷塑线（全密闭）	喷粉室	6.5*2.3*3.9m	1	喷塑
		喷枪	/	30 套	喷塑
		固化烘道（固化炉）	90*2.2*3.7m（天然气）	1	固化
14	清洗线	热水槽	4.0m ³	1	清洗
		预脱脂槽	6.0m ³	1	脱脂
		脱脂槽	12.0m ³	1	脱脂
		水洗 1 槽	3.0m ³	1	清洗
		水洗 2 槽	3.0m ³	1	清洗
		纯水 1 槽	3.0m ³	1	清洗
		陶化槽	12.0m ³	1	陶化
		水洗 3 槽	3.0m ³	1	清洗
		水洗 4 槽	3.0m ³	1	清洗
		纯水 2 槽	3.0m ³	1	清洗
		吹水室	14*2.1*3.4（吹风机）	1	烘干
		脱水烘道（烘干炉）	54*2.2*3.7（天然气）	1	烘干
15	换热器		天然气	3	公用设备
16	纯水机		Q=8m ³ /h	1	公用设备
17	螺杆空压机		BK15-8	1	公用设备

产能核算：

根据建设单位提供相关资料，项目共设置 1 条全自动喷塑线。产能匹配情况详见表 2-6 所示。

表 2-6 项目喷塑生产线设计生产规模与生产装置生产能力匹配关系一览表

序号	项目	自动喷塑生产线
1	产品名称	电控盒盖防火板、电控盒面板、电控盒顶盖、电控盒底盘
2	自动喷塑生产线运行速度（m/min）（工件之间的间隔为 0.35m）	9
3	每分钟喷涂工件数量（件）	26
4	小时喷涂产品数量（件）	1560
5	实际工作时长（h）	3600
6	设计生产能力（万件）	561.6
7	本项目产品生产规模（万件）	550
8	生产能力是否满足本项目产品生产规模需求	满足

综上所述，项目生产装置生产能力能够满足项目设计生产规模的需求。

2.4 项目主要原辅材料

项目营运过程中原辅材料及能源消耗情况见表 2-7。

表 2-7 主要原辅材料名称及年消耗数量

序号	原材料	单位	年消耗量	最大储存量	贮存周期	备注	来源
1	镀锌板（钢材）	t/a	8800	370（原料库房）	半个月	0.8/1.2mm	外购
2	塑粉（热固性粉末涂料）	t/a	21.034	2（原料库房）	1 个月	40kg/袋	外购
3	模具	t/a	2	2（模具库房）	1 年	/	外购
4	润滑油	t/a	0.04	0.02（油品库房）	半年	20kg/桶	外购
5	液压油	t/a	0.8	0.06（油品库房）	25 天	20kg/桶	外购
6	空压机油	t/a	0.04	0.02（油品库房）	半年	20kg/桶	外购
7	脱脂剂	t/a	8.24	0.69（油品库房）	半年	20kg/桶	外购
8	硅烷陶化处理液	t/a	6.4	1.6（油品库房）	半年	20kg/桶	外购
能源							
1	水	t/a	6908.12	/	/	/	市政
2	纯水	t/a	1440	/	/	/	纯水机
2	电	kW.h/a	50 万	/	/	/	市政
3	天然气	m ³ /a	74.34 万	/	/	/	市政

备注：①塑粉（热固性粉末涂料）：色泽均匀、无异味，呈松散粉末状。成分：户外聚酯（由二元醇或二元酸缩聚而成的高分子化合物）的质量百分比为 59%，硫酸钡（非金属矿产品）的质量百分比为 35%，固化剂（乙二胺、二乙烯三胺）的质量百分比为 3%，助剂（光亮剂、分散剂等）的质量百分比为 2%，颜料（有机颜料、无机颜料）的质量百分比为 1%。②脱脂剂：不属于危险品，难燃性棕色透明液体；轻微刺激性气味；pH 值（5.0%）：14.0±0.5，水中易溶；避免接触的条件：40℃以上高温、-5℃以下低温，日光曝晒及雨淋；主要成分为氢氧化钾 2~5%，碳酸钠 10~25%，偏硅酸钠 3~10%，其他添加剂 1~3%，去离子水（余量）；③硅烷陶化处理液：不属于危险品，难燃性无色透明液体，无刺激性气味，pH 值（5.0%）：4.5±0.5，水中易溶，避免接触的条件：40℃以上高温、-5℃以下低温，日光曝晒及雨淋；主要成分为氟钛酸 8~15%、氟锆酸铵 5~13%、硅烷 12~19%、氟锆酸 10~20%、去离子水（余量）。

3、劳动定员及工作制度

拟建项目拟设员工 40 人，年工作 300 天，每班工作 8 小时，2 班制（清洗、喷涂、固化有效工作时间为 3600h/a），厂区内不提供食宿，人员均来自附近居民。

4、厂房平面布置

项目利用新租赁厂房，建筑面积约 10680 平方米，厂房为规则四边形，其中厂房北侧设有焊接区、铣削区、原料库房等，厂房东侧设有冲压区、修模区、模具库房、油品库房、一般固废暂存间、危险废物贮存点等，厂房西南侧设有办公区等，厂区西侧设有成品库房，厂房中部设有喷塑固化区、清洗烘干区、退塑区等，自建污水处理设施位于厂房北侧，生产车间物料通过叉车转运，总图布置既充分利用了厂区内现有的场地，又使生产区域相对集中，物流线路顺畅短捷。

5、给排水

拟建项目不涉及设备及喷枪清洗，主要包括生活用水、地面清洁用水、清洗线用水、喷淋塔用水。原则如下：

（1）生活用水：项目员工人数 40 人，年工作天数 300d，每天工作 12h，不提供食宿。参照《重庆市第二第三产业用水定额（2020 年版）》（渝水〔2021〕56 号）和《建筑给水排水设计规范》（GB 50015-2019）、《办公建筑设计规范》（JGJ/T 67-2019），生活用水定额按照 50L/人·d 计，生活用水量为 2m³/d（600m³/a）。产污系数按 0.9 计，生活污水产生量为 1.8m³/d（540m³/a）。

（2）地面清洁用水：项目地面采用拖把进行清洁，不冲洗地面，用水量按 1L/m².次计，清洁面积约 3000m²，每周清洁一次，用水量约 3m³/d（156m³/a），产污系数按 0.9 计，地面清洁废水产生量为 2.7m³/d（140.4m³/a）。

（3）清洗线用水

项目塑粉喷涂前需要进行“热水洗+预脱脂+主脱脂+水洗 1+水洗 2+纯水洗 1+陶化+水洗 3+水洗 4+纯水洗 2”等表面处理，水洗采用喷淋式，共设有 10 个水池。

A.热水槽清洗用水：项目热水槽体积为 4.0m³，有效容积约为 3.2m³，清洗方式为喷淋，水洗温度为 35~45℃，采用换热器加热，热源为天然气，清洗水循环使用后每天排放。用水量为 3.2m³/d（960m³/a），产污系数按 0.9 计，则热水槽清洗废水排放量为 2.88m³/d（864m³/a）。

B.脱脂槽脱脂用水：项目预脱脂槽、脱脂槽体积为依次为 6.0m³、12m³，总有

效容积约为 14.4m³，脱脂方式为喷淋洗，温度为 35~45℃，采用换热器加热，热源为天然气。根据企业提供的资料，脱脂剂的使用过程中与水的配兑比例为 1:20，单次需添加 13.71m³ 水和 0.69m³ 脱脂剂，每月排放并配置 1 次。用水量为 13.71m³/d（164.52m³/a），脱脂剂用量为 0.69m³/d（8.24m³/a），产污系数按 0.9 计，则脱脂槽脱脂废水排放量为 12.96m³/d（155.52m³/a）。

C.水洗槽清洗用水：项目共设置 4 个水洗槽，单个水槽体积为 3.0m³，总有效容积约为 9.6m³，清洗方式为喷淋洗，水洗温度为常温，清洗水循环使用后每天排放。用水量为 9.6m³/d（2880m³/a），产污系数按 0.9 计，则清洗槽清洗废水排放量为 8.64m³/d（2592m³/a）。

D.纯水槽清洗用水：项目共设置 2 个纯水槽，单个水槽体积为 3.0m³，总有效容积约为 4.8m³，清洗方式为喷淋洗，水洗温度为常温，清洗水循环使用后每天排放。用水量为 4.8m³/d（1440m³/a），产污系数按 0.9 计，则纯水槽清洗废水排放量为 4.32m³/d（1296m³/a）。

纯水系统用水：本项目共设置 1 台纯水机，采用的是“石英砂过滤+活性炭过滤器+精密过滤器+反渗透系统”工艺，设计水量为 8m³/h。

新鲜水经纯水系统处理后制得纯水，纯水制备率为 70%，则纯水设备用水量为 6.86m³/d（2058m³/a），浓水产生量为 2.06m³/d（618m³/a）。

E. 陶化槽陶化用水：项目陶化槽体积为 12m³，有效容积约为 9.6m³，陶化方式为喷淋，陶化温度为常温。根据企业提供的资料，硅烷陶化处理液的使用过程中与水的配兑比例为 1:5，单次需添加 8m³ 水和 1.6m³ 硅烷陶化处理液，每季度排放并配置 1 次。用水量为 8m³/d（32m³/a），硅烷陶化处理液用量为 1.6m³/d（6.4m³/a），产污系数按 0.9 计，则陶化槽陶化废水排放量为 8.64m³/d（34.56m³/a）。

（3）喷淋塔用水：项目采用喷淋塔对固化、退塑废气进行降温处置，喷淋塔下方设有 1 个 3m³ 循环水池，有效容量为槽体的 80%，喷淋水循环使用，约半个月排放并补充一次。喷淋塔用水量为 2.4m³/d（57.6m³/a），产污系数按 0.9 计，则喷淋循环废水产生量为 2.16m³/d（51.84m³/a）。

表 2-8 项目最大日用水、排水量一览表

用水类型	用水指标	用水规模	用水量		排水量	
			m ³ /d	m ³ /a	m ³ /d	m ³ /a
生活用水	50L/人·d	40 人	2	600	1.8	540

地面清洁用水		1L/m ² ·次	3000m ² /周	3	156	2.7	140.4
清洗线用水	热水槽用水	槽体有效容量 3m ³ (1d/次)	1 个	3.2	960	2.88	864
	脱脂槽用水	水: 脱脂剂 =20:1 (1 月/次)	脱脂剂 0.69m ³ /次	13.71	164.52	12.96	155.52
	水洗槽用水	槽体有效容量 2.4m ³ (1d/次)	4 个	9.6	2880	8.64	2592
	纯水机用水	槽体有效容量 2.4m ³ (1d/次)	2 个	4.8	1440	4.32	1296
	浓水产生及排放	纯水制备率为 70%, 浓水产生率为 30%		2.06	618	2.06	618
陶化槽用水		水: 陶化液=5:1 (季度/次)	陶化液 1.6m ³ /次	8	32	8.64	34.56
喷淋塔用水		有效容积 2.4m ³	1 个	2.4	57.6	2.16	51.84
合计				48.77	6908.12	46.16	6292.32

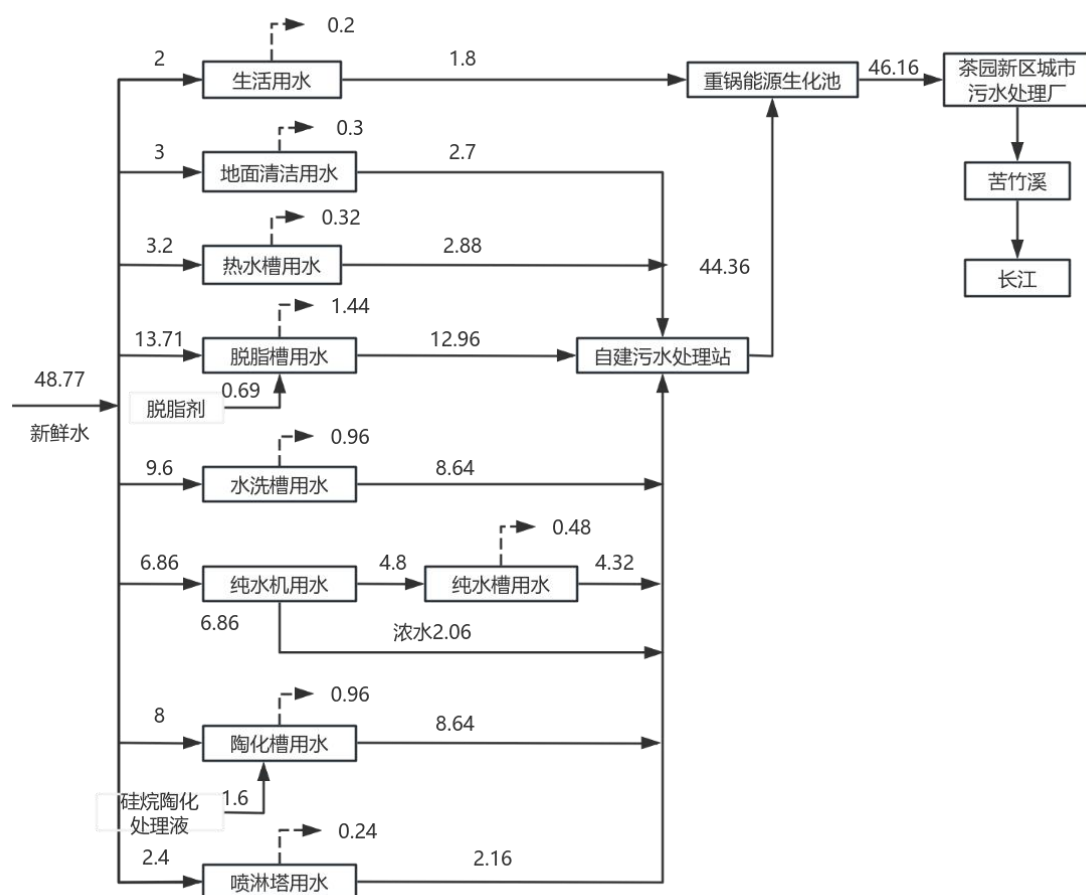


图 2-2 拟建项目最大日水量平衡图 （单位：m³/d）

项目厂区实行雨污分流制，营运期生产废水经自建污水处理设施（设计处理量为 60m³/d，处理工艺：隔油+pH 调节+絮凝+沉淀+气浮+砂过滤+碳过滤）处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后与生活污水一同依托重锅能源生化

	<p>池（设计处理量为 80m³/d）处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后，再经市政污水管网进入茶园新区城市污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后经苦竹溪后最终进入长江。</p>
工艺流程和产排污环节	<p>1、运营期工艺流程及产污环节</p> <p>（1）项目冷凝器右边板、电控盒防火板、隔板、大把手防火钣金、蜗舌加强板主要外观形状及用途不一样，其工艺流程基本一致，工艺流程及其产排污节点见下图。</p> <pre> graph LR A[镀锌板] --> B[送料] B --> C[冲压成型] C --> D[铣削] D --> E[检验] E --> F[入库] G[模具] --> C B -.-> N1[N] C -.-> S1S2N[S1、S2、N] D -.-> S1N[S1、N] E -.-> S3[S3] </pre> <p>图 2-3 运营期生产工艺流程及产污节点图</p> <p>工艺流程及产污简述：</p> <p>送料：利用送料机对原材料镀锌板进行送料，原料为标准件，不需要进行二次裁剪。此过程产生噪声（N）。</p> <p>冲压成型：通过高精度冲床按照设计图纸对其进行冲压加工成符合要求尺寸形状的工件。此过程产生金属边角料（S1），废模具（S2），噪声（N）。</p> <p>铣削：将冲压成型的工件根据产品规格进行铣削加工，铣削加工完成后，得到产品冷凝器右边板、电控盒防火板、隔板、大把手防火钣金、蜗舌加强板（根据建设单位提供，该工序不使用切削液）。此过程产生金属边角料（S1），噪声（N）。</p> <p>检验：对产品进行人工检验，会出现少量不合格产品，返回对应工序返修，返修后仍不合格，作为固废处置。此过程产生不合格产品（S3）。</p> <p>（2）项目运营期电机支架工艺流程及其产排污节点见下图。</p> <pre> graph LR A[镀锌板] --> B[送料] B --> C[冲压成型] C --> D[点焊] D --> E[组装] E --> F[检验] F --> G[入库] H[模具] --> C B -.-> N1[N] C -.-> S1S2N[S1、S2、N] </pre> <p>图 2-4 运营期生产工艺流程及产污节点图</p>

工艺流程及产污简述：

送料：利用送料机对原材料镀锌板进行送料，原料为标准件，不需要进行二次裁剪。此过程产生噪声（N）。

冲压成型：通过高精度冲床按照设计图纸对其进行冲压加工成符合要求尺寸形状的工件。此过程产生金属边角料（S1），废模具（S2），噪声（N）。

焊接：将冲压成型的工件根据要求使用点凸焊机进行点焊，施焊过程是电极对被焊接金属施压并通电，电流通过金属件紧贴的接触部位时，其电阻较大，发热并熔融接触点，在电极压力作用下，接触点处焊为一体。根据《不同焊接工艺的焊接烟尘污染特征》（太原市机械电子工业局 郭永葆）可知，电阻焊无需焊材、焊剂，焊接过程基本没有烟尘产生。

组装：人工将焊接后工件根据流程组装一起，得到产品电机支架。

检验：对产品进行人工检验，会出现少量不合格产品，返回对应工序返修，返修后仍不合格，作为固废处置。此过程产生不合格产品（S3）。

（3）项目电控盒盖防火板、电控盒面板、电控盒顶盖、电控盒底盘主要外观形状及用途不一样，其工艺流程基本一致，工艺流程及其产排污节点见下图。

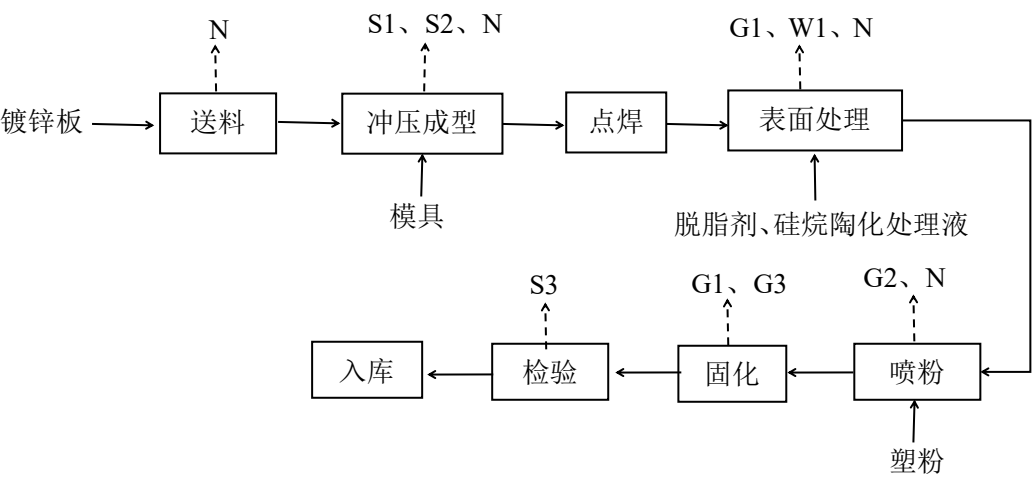


图 2-5 营运期生产工艺流程及产污节点图

工艺流程及产污简述：

送料：利用送料机对原材料镀锌板进行送料，原料为标准件，不需要进行二次裁剪。此过程产生噪声（N）。

冲压成型：通过高精度冲床按照设计图纸对其进行冲压加工成符合要求尺寸形状的工件。此过程产生金属边角料（S1），废模具（S2），噪声（N）。

焊接：将冲压成型的工件根据要求使用点凸焊机进行点焊，施焊过程是电极对

被焊接金属施压并通电，电流通过金属件紧贴的接触部位时，其电阻较大，发热并熔融接触点，在电极压力作用下，接触点处焊为一体。根据《不同焊接工艺的焊接烟尘污染特征》（太原市机械电子工业局 郭永葆）可知，电阻焊无需焊材、焊剂。焊接过程基本没有烟尘产生。

表面处理：焊接后的工件，进入喷塑线前处理装置（清洗线），经热水洗+预脱脂+脱脂+水洗1+水洗2+纯水洗1+陶化处理+水洗3+水洗4+纯水洗2+烘干等表面处理工序。此过程产生天然气燃烧废气（G1），废水（W1），噪声（N）。

喷塑：经烘干脱水完成后的工件进入自动喷塑室采用垂直往复机进行自动喷塑，自动喷塑完成后的工件进入人工补喷室进行人工手动补喷。（原理：喷粉过程中人工将塑粉投加入供粉系统中，借助压缩空气将塑粉输送至喷枪，在喷枪的前端加有高压静电发生器产生的高压，由于电晕放电，在其附近产生密集的电荷，塑粉由枪嘴喷出时，形成带电涂料粒子，它受静电力的作用，被吸到与其极性相反的工件上去，随着喷上的粉末增多，电荷积聚也越多，当达到一定厚度时，由于产生静电排斥作用，便不继续吸附，从而使整个工件获得一定厚度的粉末涂层），喷粉过程中产生的大部分粉尘被喷塑房侧壁的大旋风回收机收集，采用“旋风除尘”，利用离心分离原理使部分粉末粒子分离出来并送回旋转筛重新利用；未被旋风除尘去除的粉末粒子被送到滤芯回收器内，其中粉末被压缩空气振落到滤芯底部收集斗内，这部分粉末回用于喷粉工序。未被收集处理的少量粉尘经排气筒排放。此过程产生喷塑粉尘（G2）、噪声（N）。

烘干固化：喷塑完成后的工件，进入固化烘道（烘干固化炉），燃料为天然气，天然气燃烧产生的烟气直接进入烘干固化炉内进行加热，固化炉温度为190~220℃，固化炉长度为90m，工件在固化炉内的运行长度为270m，固化时间约为30min，铰链运行速度约为9.0m/min，此过程产生天然气燃烧废气（G1）、固化废气（G3）。

检验：对产品进行人工检验，会出现少量不合格产品，返回对应工序返修，返修后仍不合格，作为固废处置。此过程产生不合格产品（S3）。

表面处理具体工艺流程及其产排污节点见下图：

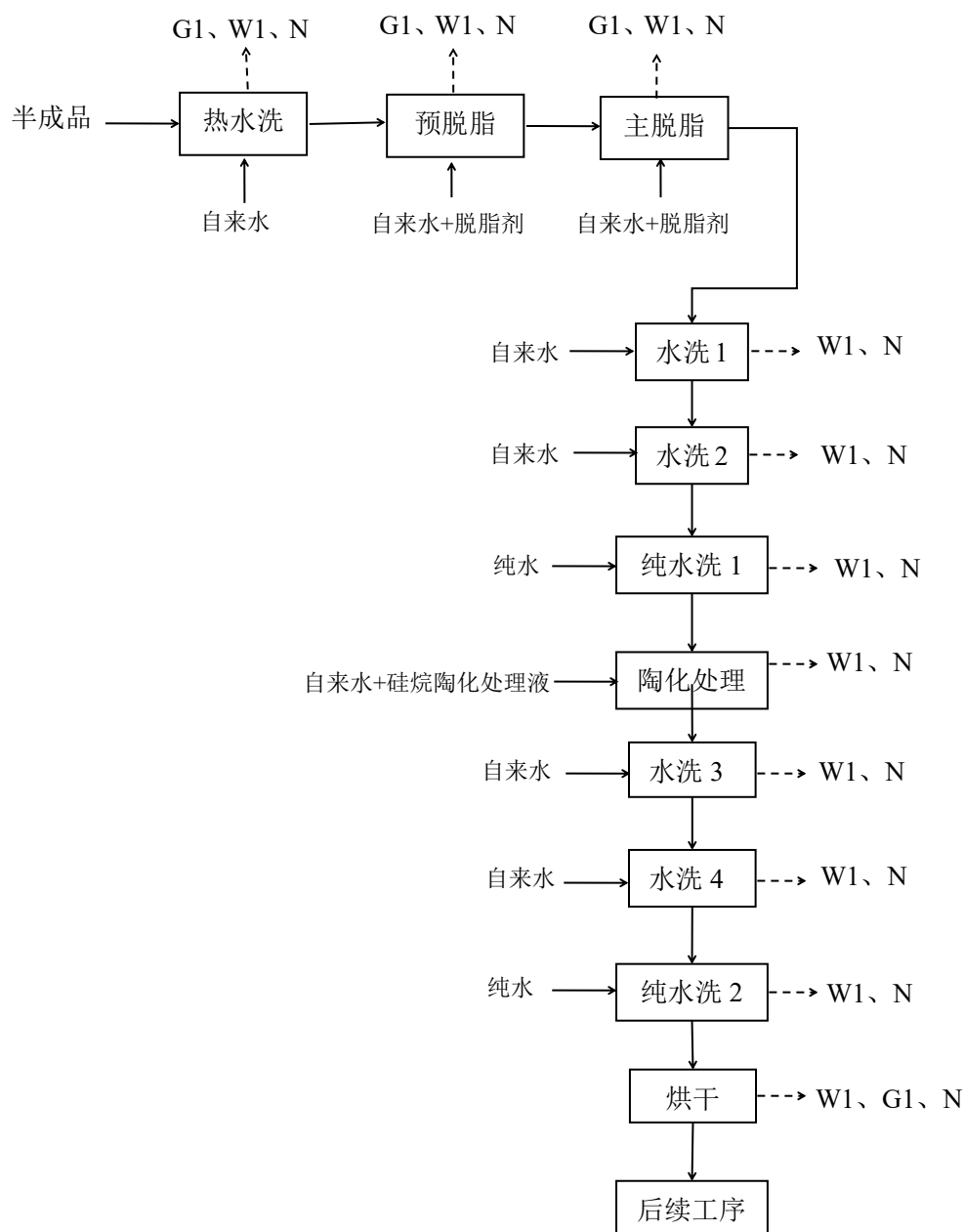


图 2-6 项目清洗线工艺流程及产污节点图

清洗线工艺简述：

热水洗：工件在预脱脂前采用热水冲洗掉工件表面沾有的焊渣、灰尘等杂物，同时活化油污，便于下道工序脱脂，热水洗采用喷淋的方式进行，水洗温度为 35~45℃，采用换热器加热，热源为天然气。清洗水当天循环使用，每天下班前排放至污水处理设施进行处理。此过程产生清洗废水（W1）、天然气燃烧废气（G1）、噪声（N）。

预脱脂、主脱脂：首先利用脱脂剂与油脂发生化学反应从而去除工件表面的油

污，脱脂分预脱脂和主脱脂两个步骤进行。预脱脂（1min，35~45℃）、主脱脂（2min，35~45℃），采用换热器加热，热源为天然气。利用脱脂剂溶解除去金属工件表面的油污，采用喷淋洗的方式，循环喷淋。预脱脂液经槽体两侧喷嘴喷洗工件，喷出的脱脂液经槽体底部淌水板进入预脱脂洗液槽，再通过循环供液泵再进入槽体两侧喷嘴循环喷洗；主脱脂采用同样喷洗方式。脱脂槽液循环使用，每月排放并配置1次，排放至污水处理设施进行处理。此过程产生脱脂废水（W1）、天然气燃烧废气（G1）、噪声（N）。

水洗1、水洗2：工件脱脂后，经输送线进入喷淋水洗，首先用水洗1对工件表面进行喷淋清洗去除工件表面的脱脂液，水洗1段槽体两侧设置喷嘴。为了进一步洗去工件表面脱脂剂，再采用水洗2对工件继续喷淋洗，水洗均为常温水洗，即将工件依次在前后水洗工段中分别喷淋水洗。清洗水当天循环使用，每天下班前排放至污水处理设施进行处理。此过程产生清洗废水（W1）、噪声（N）。

纯水洗1：水洗后需要使用纯水进行清洗，以便于硅烷化的处理，纯水洗采用喷淋方式，为常温水洗，清洗水当天循环使用，每天下班前排放至污水处理设施进行处理。此过程产生清洗废水（W1）、噪声（N）。

陶化处理（硅烷处理）：硅烷处理是以硅烷处理液为主要成分对金属或非金属材料表面进行化学处理，生成一种杂合难溶纳米级陶瓷转化膜，硅烷化每次持续2min，常温。硅烷处理与传统磷化相比具有以下多个优点：无有害重金属离子，不含磷。硅烷处理过程产生少量沉渣，处理时间短，控制简便，处理步骤少，无表调工序，

拟建项目采用无磷硅烷陶化处理液，硅烷处理液中不含铬及金属磷酸盐，硅烷分子含有2种不同的化学官能团，一端能与无机材料表面的羟基发生反应生成共价键，另一端与树脂结合生成共价键，从而使2种不同性质的材料结合起来，其成膜过程如下：

第一步，硅烷偶联剂的水解：
$$\text{X-Si(OR)}_n + n \text{H}_2\text{O} \rightarrow \text{X-Si(OH)}_n + n \text{ROH}$$

第二步，硅烷水解后所形成的硅醇与金属基材表面的MeOH基（M表示金属）反应形成Si-O-Me共价键：
$$-\text{SiOH} + \text{Me-OH} \rightarrow \text{Me-O-Si-} + \text{H}_2\text{O}$$

第三步，硅醇在金属表面偶联交叉结合形成具有Si-O-Si三维网状结构的硅烷膜：
$$-\text{SiOH} + \text{HO-Si-} \rightarrow -\text{Si-O-Si-} + \text{H}_2\text{O}$$
该硅烷膜在后续喷粉烘烤过程中与塑粉通过交

联反应结合在一起，基材、硅烷和塑粉之间可以通过化学键形成稳固的膜层结构。

硅烷处理采用喷淋方式，硅烷处理液通过槽体两侧喷嘴喷洒在工件表面，未附着处理液经槽体底部淌水板进入陶化液槽，再经循环供液泵循环喷淋。硅烷处理液循环使用，每季度排放并配置 1 次，排放至污水处理设施进行处理。此过程产生陶化废水（W1）、噪声（N）。

水洗 3、水洗 4：工件陶化后，经输送线进入喷淋水洗，首先用水洗 3 对工件表面进行喷淋清洗去除工件表面的陶化液，水洗 1 段槽体两侧设置喷嘴。为了进一步洗去工件表面陶化液，再采用水洗 2 对工件继续喷淋洗，水洗均为常温水洗，即将工件依次在前后水洗工段中分别喷淋水洗。清洗水当天循环使用，每天下班前排放至污水处理设施进行处理。此过程产生清洗废水（W1）、噪声（N）。

纯水洗 2：水洗后需要使用纯水进行清洗，以便于后续喷粉处理，纯水洗采用喷淋方式，为常温水洗，清洗水当天循环使用，每天下班前排放至污水处理设施进行处理。此过程产生清洗废水（W1）、噪声（N）。

烘干：水洗完成后先进入吹水室，通过高压风机吹去工件表面水渍，无明显水渍滴落后（滴水工位链条下方设置收集槽 2.8m³，废水收集后排入污水处理设施进行处理），通过链条运至脱水烘道（烘干炉）进行烘干，以去除工件表面的水分，采用天然气燃烧直接加热，加热温度控制在 150~180℃，脱水炉长度为 54m，工件在脱水炉内的运行长度为 54m，运行时长为 6min。此过程产生清洗废水（W1）、天然气燃烧废气（G1）、噪声（N）。

换热器工作原理：使用天然气作为热源，在换热器内部的燃烧室燃烧，生成高温烟气或热气流，通过热传导和对流的方式传递给换热器另一侧的流体，如水或空气。换热器的使得两种流体（热源和被加热流体）在换热器内不直接接触，而是通过换热表面进行热量交换。

根据建设单位提供，项目换热器天然气燃烧产生的高温烟气直接通入脱水烘道（烘干炉）内二次利用。

备注：清洗线地面做重点防渗，并设积水盘收集废水，防止生产废水跑、冒、滴、漏，积水盘废水通过污水管网进入污水处理设施进行处理。

(4) 退塑处理具体工艺流程及其产排污节点见下图：

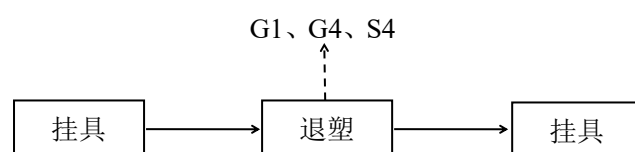


图 2-7 营运期退塑工艺流程图

工艺流程简述：

退塑：喷塑的过程中会有极少量塑粉粘黏在挂具上，通过固化工序后，使塑粉与挂具粘黏得更紧密。长期喷塑固化后，使挂具上面粘黏的塑粉越来越多，当达到一定厚度后，会定期清除挂具表面固化涂层（半个月清洁1次，年工作约45h）。将挂具放入热洁炉（采用天然气为燃料）中加热，0.5~1h，完成加热后，打开热洁炉自然冷却，完成挂具的清洁后回用于生产。此过程产生天然气燃烧废气（G1）、退塑废气（G4）、涂层渣（S4）。

热洁炉有两个相对独立的加热系统以及温度控制系统。在第一加热系统，将炉腔加热到一定温度范围（400~500℃），由控制系统自动控制炉内温度，使工件上涂层逐渐分解为气体。控制系统始终保证分解速度、分解物浓度并严格控制在一定的范围内。当分解气体经第二加热系统（废气燃烧室，温度900~1000℃），分解的气体直接燃烧后经喷淋降温+汽水分离器+二级活性炭吸附后通过烟囱排出，炉内剩下的是工件和不受影响的无机物，这些无机物已经变成块状/粉状，大多数已经掉在炉底底板上，少量剩余只要轻轻敲打即可震掉，将涂层渣统一收集。

(5) 项目营运期模具维修工艺流程及其产排污节点见下图

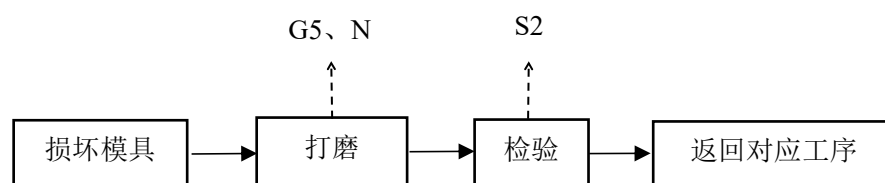


图 2-8 营运期模具维修工艺流程图

工艺流程简述：

打磨：将损坏的模具（钢）使用磨床进行打磨维修。此过程产生打磨粉尘（G4），噪声（N）。

检验：对维修后的模具进行检验，检验合格的模具返回对应工序使用，检验不合格的模具作为废料处理。此过程产生废模具（S2）。

与项目有关的原有环境问题	<p>1、与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题</p> <p>拟建项目租赁重庆重锅能源科技有限公司厂房用于生产。经踏勘，重庆重锅能源科技有限公司于 2009 年 4 月 23 日取得了《重庆市建设项目竣工环境保护验收意见》渝（南）环验〔2009〕12 号文件，由于市场经济需求不盛，锅炉车间停止生产，且设备已经拆除，目前处于空置状态，无环境污染历史遗留问题，厂区内基础设施及污水处理系统已建成。项目至今无任何环保投诉。</p>
--------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、环境空气质量现状				
	1.1 评价依据				
	根据《重庆市环境空气质量功能区划分规定》（渝府发[2016]19）的相关规定，项目所在地环境空气功能区划为二类区，环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）中二级标准。				
	1.2 区域达标分析				
	本评价引用《2023 年重庆市生态环境状况公报》中南岸区环境空气监测数据对项目所在区域环境空气质量进行评价。对于《2023 年重庆市生态环境状况公报》数据，区域空气质量现状评价详见下表：				
	表 3-1 区域环境空气质量现状评价表				
	污染物	年度评价指标	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	达标情况
	PM ₁₀	年平均质量浓度	60	70	达标
	SO ₂		7	60	达标
	NO ₂		36	40	达标
	PM _{2.5}		37	35	不达标
	CO(mg/m^3)	第 95 百分位数的日均浓度	1.2	4	达标
	O ₃	第 90 百分位数日最大 8h 平均浓度	161	160	不达标
根据上表所示的结果，项目所在区域 SO ₂ 、NO ₂ 、PM ₁₀ 、CO 满足《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）二级标准；PM _{2.5} 、O ₃ 不满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准的限值，根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018），南岸区属于环境空气质量不达标区。					
达标规划：					
根据《南岸区环境空气质量限期达标规划（2019-2025）》中“重点任务与措施”明确减缓的方案如下：					
①提高能源效率，优化能源结构					
提升能源利用效率。坚持节约优先，强化能耗强度控制；积极推进低碳发展。在工业、交通运输领域推广新能源，积极推广水源热泵集中供冷供热技术在经开区的应用。推进建筑节能和绿色建筑。					

②优化产业布局，推进绿色发展

优化产业布局。积极推进“三线一单”工作，明确“三区两带”环保负面清单形成有利于大气污染物扩散的城市空间格局；严格环境准入。落实环境影响评价制度、排污许可证制度，建立重污染企业退出机制：大力发展循环经济。

③加大防治力度，控制工业污染

深化工业源挥发性有机物污染防治。环保溶剂使用全面提速。加快推进“小散乱污”企业综合整治，加强污染源监督监测。对大气重点企业污染治理设施进行定期检查。督促企业加强污染治理设施和在线监控建设和运维，开展人员培训，严格过程管理。强化污染企业台账管理。

④强化监督管理，控制交通污染

加快淘汰老旧机动车。按照末位淘汰原则加快退出低排放标准机动车；加快推进配套充电设施建设；大力实施公交优先战略，提高公交出行比例。加快主城区货运场站、长途客运站、传统大型商品交易市场搬迁。发展绿色物流业。

⑤提升管理水平，控制扬尘污染

强化道路扬尘防治。推进堆场尘污染控制。加强生产经营过程的扬尘控制。开展重点扬尘污染源在线监控。减少城市裸露土地。

⑥加大治理力度，控制生活污染

加强餐饮油烟污染治理。加强汽修行业涂装废气治理。控制生活类挥发性有机物污染。烧烤和烟熏腊肉综合防治。严控露天焚烧行为。

⑦加大环保执法、深化区域协作。

提高环境监管能力。加大环保执法力度。加强污染区域联防联控。

南岸区执行上述相应的整治措施后，可进一步改善区域环境质量情况。

1.3 特征污染物现状监测与评价

引用建设项目周边 5km 范围内近 3 年的现有监测数据，无相关数据的选择当季主导风向下风向 1 个点位补充不少于 3 天的监测数据。因此，本次项目非甲烷总烃引用重庆国环环境监测有限公司对重庆美的通用制冷设备有限公司的环境空气质量监测报告（报告编号：CQGH2023BF0044）数据进行评价，监测时间 2023 年 04 月 08 日～11 日，监测点位于项目北侧约 250m，监测数据均未超过三年，其间周围环

境空气质量现状未发生变化，故引用监测数据可行。实测监测结果见表 3-2 所示。

表 3-2 项目特征因子质量现状监测结果一览表

监测因子	监测时间	小时平均浓度 值（mg/m ³ ）	小时平均标准值 （mg/m ³ ）	超标率%	最大占标率 %
非甲烷 总烃	2023.04.08~11	0.96~1.46	2.0	0	73%

由表 3-2 可知，项目所在地非甲烷总烃能够满足河北省地方标准《环境空气质量 非甲烷总烃限值》（DB 13/1577-2012）二级标准浓度限值要求。因此，项目所在区域环境空气中特征因子质量达标。

2、地表水环境质量现状

根据（渝环发〔2009〕110 号）《关于调整部分地表水域功能类别的通知》，雷家桥水库以下苦竹溪（原苦溪河）河段水域功能已取消；另根据《重庆市人民政府批转重庆市地表水环境功能类别调整方案的通知》（渝府发〔2012〕4 号），本项目接纳水体长江大溪河口—明月沱河段（主城区段）为Ⅲ类水域，其水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ 类标准。

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中水环境质量现状调查要求，可引用与建设项目距离近的有效数据，包括近 3 年的规划环境影响评价的监测数据，所在流域控制单元内国家、地方控制断面监测数据，生态环境主管部门发布的水环境质量数据或地表水达标情况的结论。

根据《2023 年重庆市生态环境状况公报》：长江干流重庆段水质为优，20 个监测断面水质均为 II 类。

根据《2024 年 5 月重庆市水环境质量状况》中长江寸滩断面水环境质量状况结论：长江寸滩断面水质类别为 II 类，能满足《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）Ⅲ 类水域标准，地表水质量现状较好。

3、声环境质量现状

本项目所在区域属于 3 类声环境功能区，执行《声环境质量标准》（GB 3096-2008）3 类标准。根据现场调查，项目厂界周边 50m 范围内无声环境保护目标。因此，按照建设项目环境影响报告表（污染影响类-填写指南），厂界外周边 50m 范围内不存在声环境保护目标的建设项目，可不进行声环境质量现状监测，因此本次评价可不进行声环境质量现状评价。

4、地下水、土壤环境现状

本项目对危险废物贮存点、油品库房、清洗线、自建污水处理设施等位置进行重点防渗处理。在正常工况下，项目不属于存在土壤、地下水环境污染途径的建设项目，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，可不开展地下水和土壤现状调查。

1、周边环境关系

本项目位于重庆经济技术开发区拓展区内。项目外环境较简单，周边主要为已建或规划的工业企业，属工业用地。本项目外环境关系见表 3-3。

表 3-3 周边环境关系一览表

序号	名称	方位	距厂界距离（m）	备注
1	重庆重锅能源科技有限公司	东	25	企业
2	国网重庆南岸区机电一支路充电站	东北	120	充电站
3	重庆韬光药业有限公司	西	72	企业
4	重庆宗亿物流有限公司	西	72	企业
5	台达电子有限公司	北	78	企业
6	机电一支路	北	55	道路

2、大气环境

根据现场踏勘及调查，拟建项目厂界外 500 米范围内主要为工业区，不存在地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源无地下水环境保护目标，不涉及自然保护区、风景名胜区等特殊环境敏感保护目标。主要环境保护目标见表 3-4。

表 3-4 主要环境保护目标分布情况一览表

序号	名称	坐标/m		保护对象	保护内容	环境功能区	相对场址方位	相对厂界距离（m）
		X	Y					
1	散户	335	-145	约 40 人	大气环境	二类区	东南	290
2	散户	87	-290	约 30 人	大气环境	二类区	东南	162
3	散户	-112	-299	约 10 人	大气环境	二类区	西南	212
4	博琅郡三期、棠峪 C 区	-382	-54	约 1000 人	大气环境	二类区	西	318
5	风华康城、风华巴蜀实验幼儿园	-470	0	约 1500 人	大气环境	二类区	南	370

注：上表中坐标值以项目厂区中心为坐标原点。

环境保护目标

	<p>3、声环境</p> <p>本项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。</p> <p>4、地表水环境</p> <p>拟建项目东侧约 90m 为苦竹溪，无水域功能，为长江一级支流，参照执行《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）中的III类水域标准。</p> <p>5、地下水环境</p> <p>本项目周边 500m 范围内不存在集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p> <p>6、生态环境</p> <p>本项目位于江重庆经济技术开发区拓展区内，500m 范围内不涉及自然保护区、风景名胜区等特殊环境敏感保护目标。</p>													
污染物排放控制标准	<p>1、污染物排放控制标准</p> <p>1.1 废气</p> <p>运营期打磨粉尘、喷塑粉尘、固化废气、退塑废气执行《大气污染物综合排放标准》（DB 50/418-2016）表 1 主城区排放限值。由于换热器采用间接加热方式，产生的烟气通入烘干炉内二次利用，烘干炉、固化炉、退塑炉采用天然气直接加热方式，且《工业炉窑大气污染物综合排放标准》（DB 50/659-2016）主城区排放限值严于《大气污染物综合排放标准》（DB 50/418-2016）表 1 主城区排放限值，故天然气燃烧废气执行《工业炉窑大气污染物综合排放标准》（DB 50/659-2016）主城区排放限值。车间外无组织排放的非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 中规定的排放限值。污水处理站恶臭执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 排放限值。具体标准值详见表 3-5～表 3-8 所示。</p> <p style="text-align: center;">表 3-5 《大气污染物综合排放标准》（DB 50/418-2016）表 1 主城区</p> <table><tr><th rowspan="2">污染物项目</th><th rowspan="2">最高允许排放浓度 (mg/m³)</th><th>与排气筒高度对应的大气污染物最高允许排放速率 (kg/h)</th><th rowspan="2">无组织排放监控点浓度限值 (mg/m³)</th></tr><tr><th>15m</th></tr><tr><td>颗粒物</td><td>50</td><td>0.8</td><td>1.0</td></tr><tr><td>非甲烷总烃</td><td>120</td><td>10</td><td>4.0</td></tr></table> <p>备注：排气筒高度应高出 200m 半径范围内周边建筑物 5m 以上，周边 200m 半径范围建筑高度约 10m，故本项目排气筒高度取值 15m。</p>	污染物项目	最高允许排放浓度 (mg/m³)	与排气筒高度对应的大气污染物最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控点浓度限值 (mg/m³)	15m	颗粒物	50	0.8	1.0	非甲烷总烃	120	10	4.0
污染物项目	最高允许排放浓度 (mg/m³)			与排气筒高度对应的大气污染物最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控点浓度限值 (mg/m³)								
		15m												
颗粒物	50	0.8	1.0											
非甲烷总烃	120	10	4.0											

表 3-6 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）

污染物项目	特别排放限值	限值含义	厂区内无组织排放监控位置
非甲烷总烃（NMHC）	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

表 3-7 《工业炉窑大气污染物综合排放标准》（DB 50/659-2016）主城区

污染物项目	污染物排放限值	监控位置	备注
NO _x	300	烟囱或烟道	表 1 燃气炉窑排放浓度限值
SO ₂	100		
颗粒物	30		表 2 热处理炉
烟气黑度	1		

表 3-8 《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）

污染物项目	污染物排放限值（mg/m ³ ）	监控位置	备注
NH ₃	1.5	周界外浓度最高点	表 1 二级新扩改建
H ₂ S	0.06		
臭气浓度	20（无量纲）		

1.2 废水

项目营运期生产废水经自建污水处理设施处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后与生活污水一同依托重锅能源生化池处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准，再经市政污水管网进入茶园新区城市污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后经苦竹溪后最终进入长江。

表 3-9 污水排放标准 单位：mg/L（pH 无量纲）

污染物指标 执行标准	pH	COD	BOD ₅	SS	氨氮	石油类	氟化物
（GB 8979-1996） 三级标准	6~9	500	300	400	45*	20	20
GB 18918-2002 一 级 A 标准	6~9	50	10	10	5（8）	1	/

备注：①参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中 B 等级标准。

②括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

1.3 噪声

项目营运期东、南、西、北侧厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准，详见表 3-10。

	表 3-10 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB(A)		
	类别	昼间	夜间
	3 类	65	55
	<p>1.4 固废</p> <p>根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）中要求，采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用 GB 18599-2020 标准，贮存过程中应满足相应的防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。同时一般固体废物分类执行《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号）相关要求。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）。生活垃圾经收集后交当地环卫部门处理。</p>		
总量控制指标	<p>本项目污染物排放总量按达标排放量进行控制。</p> <p>①废气</p> <p>非甲烷总烃 0.012t/a、颗粒物 0.624t/a、SO₂ 0.149t/a、NO_x 0.695t/a。</p> <p>②废水</p> <p>排入市政管网：COD 2.643t/a、氨氮 0.252 t/a。</p> <p>排入外环境：COD 0.315t/a、氨氮 0.031 t/a。</p>		

四、主要环境影响和保护措施

<p>施工 期环 境保 护措 施</p>	<p>1、施工期主要污染物排污分析</p> <p>拟建项目租赁重庆重锅能源科技有限公司已建成厂房进行生产，施工期仅为内部装修和设备安装，施工时间较短，产生的污染物较少。施工期主要为室内装修产生少量装修废气；装修过程产生的少量建筑垃圾、废弃包装材料和施工噪声，以及施工人员产生的少量生活垃圾和生活污水。施工期室内装修，紧邻密闭门窗，产生的少量装修废气在厂房内无组织排放，少量施工建筑垃圾由施工单位交由建渣清运单位处理，施工人员产生的生活垃圾和生活污水依托现有环保设施处理。拟建项目施工时间短，不涉及土建工程，产生污染物较少，均不会对外环境造成明显影响。</p>
<p>运营 期环 境影 响和 保护 措施</p>	<p>1、运营期环境影响和保护措施</p> <p>1.1 运营期废气环境影响和保护措施</p> <p>根据拟建项目所用原辅材料以及生产工艺分析，拟建项目废气来源于，天然气燃烧产生的废气（G1）、喷塑工序产生的粉尘（G2），固化工序产生的废气（G3），退塑工序产生的废气（G4）、打磨工序产生的粉尘（G5）、危废贮存点废气（G6）、污水处理站臭气（G7）。</p> <p>（1）废气污染物源强核算结果及相关参数情况</p> <p>拟建项目废气污染物源强核算结果及相关参数见表 4-1 所示。</p>

运营 期环 境影 响和 保护 措施	表 4-1 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表															
	排 气 筒 编 号	产 排 污 环 节	污 染 物	污 染 物 产 生			治 理 设 施					污 染 物 排 放				
												有 组 织			无 组 织	
	产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)	产生浓度 (mg/m³)	收集 效率 (%)	治理工艺	去除 效率 (%)	风量 (m³/h)	是否 为可 行技 术	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)			
	1#	喷塑	颗粒物	8.227	2.285	91.4	95	旋风除尘+ 滤芯过滤	95	25000	是	0.411	0.114	4.56	0.433	0.12
	2#	固化、 退塑及 天然气 燃烧	非甲烷 总烃	0.024	0.095	11.875	85	水喷淋+汽 水分离器 二级活性 炭吸附、低 氮燃烧	50	8000	是	0.012	0.047	5.875	0.004	0.001
			颗粒物	0.213	0.103	48.2	/		/		/	0.213	0.103	12.875	/	/
			SO ₂	0.149	0.063	28.3	/		/		/	0.149	0.063	7.875	/	/
			NO _x	0.695	0.303	136.8	/		50		/	0.695	0.303	37.875	/	/
	/	打磨	颗粒物	0.0009	0.003	/	/	/	/	/	/	/	/	0.0009	0.003	
/	危废贮 存点	非甲烷 总烃	少量	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	少量	/	
/	污水处 理站	H ₂ S	少量	/	/	/	加盖密闭， 引至绿化 带，定期喷 洒除臭剂	/	/	/	/	/	/	少量	/	
		NH ₃	少量	/	/	/		/	/	/	/	/	少量	/		
		臭气浓度	少量	/	/	/		/	/	/	/	/	少量	/		

运营
期环
境影
响和
保护
措施

源强核算阐述：

①喷塑粉尘（G2）

拟建项目喷塑为自动+人工喷塑，采用静电喷塑原理，使工件上形成粉末涂层，共设置 1 间喷塑房（28 把自动喷枪+2 把人工喷枪）。喷塑过程中通过链条自动将工件运入喷塑房内，利用喷枪将带有静电离子的粉末均匀喷塑至工件上。项目喷塑工序使用的塑粉约为 28.85t/a，喷塑过程使用粉末为 100%的固体粉末，塑粉工件附着率约为 65%，挂具附着率为 5%，未附着率为 30%。未附着部分约 95%经喷塑房侧壁旋风除尘吸入喷粉室自带的粉末回收装置，通过滤芯过滤装置收集后送供粉系统循环使用，剩余未回用粉尘经通过一根 15m 高的排气筒（1#）高于屋顶排放。5%未收集粉尘通过喷塑房进出口以无组织的形式排放。滤芯回收装置采用过滤面积较大的滤筒进行过滤粉尘，过滤材料为纤维滤纸，净化效率高，对亚微米级的粉尘有 99.9%的净化效率，本评价净化效率取 95%，项目喷塑房设计风机风量为 25000m³/h，年工作时间约 3600h。

经核算，进入回收系统的量为 8.227t/a，塑粉回收利用量为 7.816t/a，回收未利用量为 0.411t/a，厂房无组织排放量为 0.433t/a。

表 4-2 废气产生及排放情况一览表

污染 工序	污染因子	产生量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m³	治理 措施	排放量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m³	排放 方式
喷塑	颗粒物	8.227	2.285	91.4	旋风除尘+滤芯过滤	0.411	0.114	4.56	有组织
		0.433	0.12	/		0.433	0.12	/	无组织

②固化废气（G3）、退塑废气（G4）及天然气燃烧废气（G1）

A.固化废气（G3）

拟建项目工件经喷塑后在固化烘道（固化炉）内对塑粉进行固化处理，采用天然气直接加热，固化温度约为 180-220℃，固化时间约为 30min 左右，年工作时间约 3600h。项目年使用的塑粉 28.85t，考虑工件 65%上粉率，挂具附着率为 5%，固化过程中产品及挂具附着塑粉量为 20.19t/a。该塑粉的分解温度约为 260-440℃，因此在固化过程中不会造成塑粉的热分解，由于塑粉中可能存在少量没有完全聚合的单体，固化过程会产生挥发（以非甲烷总烃计）。根据《排放源统计调查产排污核

	<p>算方法和系数手册》（机械行业系数手册 14 涂装-涂装件-粉末涂料-喷塑后烘干—所有规模）可知，塑粉加热固化过程中的非甲烷总烃挥发量约 1.2kg/吨-塑粉，则非甲烷总烃产生量约为 0.024t/a。</p> <p>B. 退塑废气（G4）</p> <p>项目热洁炉处理的挂具表面覆盖的涂层为粉末涂料，其主要成分为户外聚酯等。热洁炉工作时处于封闭状态，有机物在热洁炉炉腔内（温度约为 400~500℃，天然气加热）逐步发生分解，造成链降解或链断裂，产生可燃的碳氢化合物，如烷烃类、烯烃类等；随后可燃性的有机化合物进入二次燃烧系统（温度约为 900~1000℃，天然气燃烧直接加热），在高温下完全燃烧产生 CO₂、H₂O，另有小部分有机气体未被完全燃烧（以非甲烷总烃计）。项目所处理电动工具表面的有机涂层主要为粉末涂料，其主要成分为户外聚酯，主要含有 C、H、O、N 元素，不含有 Cl 等元素，因此燃烧后不产生 HCl 和二噁英。</p> <p>根据物料平衡可知，项目退塑的挂具涂层量约为 1.438t/a，参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号）中 292 塑料制品行业系数手册，塑料融化过程产污系 2.7kg/t-原料计，则非甲烷总烃产生量为 0.004t/a，年工作时间约 45h。</p> <p>C. 天然气燃烧废气（G1）</p> <p>a. 烘干、固化天然气燃烧废气</p> <p>项目换热器、脱水烘道（烘干炉）、固化烘道（固化炉）均采用天然气燃烧提供热源。根据建设单位提供，项目换热器天然气燃烧产生的高温烟气直接通入脱水烘道（烘干炉）内二次利用。项目共设置3台换热器、1套固化烘道（固化炉）、1套脱水烘道（烘干炉），其中单台换热器耗气量约为5m³/h，单套固化烘道（固化炉）耗气量约为140m³/h、单套脱水烘道（烘干炉）耗气量约为50m³/h。项目年工作时间约为3600h，则年用天然气量约为73.8万m³。</p> <p>根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》，机械行业系数手册，14 涂装-天然气工业炉窑，天然气燃烧废气产污系数和污染物产生情况见下表。</p>
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

表 4-3 烘干、固化天然气燃烧废气产生情况一览表

名称	原料	工艺	污染物	单位	产污系数	原料用量 m ³	污染物产生量 t/a	污染物浓度 mg/m ³
蒸汽/热水/其他	天然气	室燃炉	烟尘	kg/m ³ -原料	0.000286	738000	0.211	21.0
			SO ₂	kg/m ³ -原料	0.000002S		0.148	14.7
			NO _x	kg/m ³ -原料	0.00187		0.69	68.7
			工业废气量	m ³ /m ³ -原料	13.6		10036800	/

注：S 为收到基硫分，取值范围是 1-100，燃料为气体时，取值范围≥0，本次评价取值 100。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》，机械行业系数手册，天然气工业炉窑燃烧采用低氮燃烧，氮氧化物末端治理效率为 50%。低氮燃烧技术属于一种从源头减少排放的方法，故 NO_x 产生量 = 0.00187kg/m³ × 738000m³ × 10⁻³ × (1-50%) = 0.69t/a。

b. 热结炉天然气燃烧废气

项目共设置 1 台热结炉，采用天然气燃烧提供热源。根据建设单位提供，项目热结炉耗气量约为 120m³/h，年工作时间约为 45h，则年用天然气量约为 0.54 万 m³。

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》，机械行业系数手册，14 涂装-天然气工业炉窑，天然气燃烧废气产污系数和污染物产生情况见下表。

表 4-4 热结炉天然气燃烧废气产生情况一览表

名称	原料	工艺	污染物	单位	产污系数	原料用量 m ³	污染物产生量 t/a	污染物浓度 mg/m ³
蒸汽/热水/其他	天然气	室燃炉	烟尘	kg/m ³ -原料	0.000286	5400	0.002	27.2
			SO ₂	kg/m ³ -原料	0.000002S		0.001	13.6
			NO _x	kg/m ³ -原料	0.00187		0.005	68.1
			工业废气量	m ³ /m ³ -原料	13.6		73440	/

注：S 为收到基硫分，取值范围是 1-100，燃料为气体时，取值范围≥0，本次评价取值 100。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》，机械行业系数手册，天然气工业炉窑燃烧采用低氮燃烧，氮氧化物末端治理效率为 50%。低氮燃烧技术属于一种从源头减少排放的方法，故 NO_x 产生量 = 0.00187kg/m³ × 5400m³ × 10⁻³ × (1-50%) = 0.005t/a。

项目固化、退塑及天然气燃烧废气收集后通过喷淋塔+汽水分离器+二级活性炭吸附设备处理后由 1 根 15m 高的排气筒（2#）排放，其中固化、烘干废气收集效率按 85%计，退塑废气收集效率按 100%计。参考文献《活性炭对有机废气的吸附—缓冲实验及其模拟》（环境科学研究 第 20 卷 5 期 余筱筱 高华生 朱建林 汪大翠）可知，活性炭去除有机废气效率约为 50%，项目二级活性炭吸附效率取 50%。

根据建设单位提供的环保设计方案，拟建项目在脱水通道及固化通道两端物料进出口正上方分别设置集气罩进行抽风，并结合《简明通风设计手册》，集气罩风量计算公式为： $L=K \cdot P \cdot H \cdot V_x \cdot 3600$ 计算；拟建项目热洁炉设置抽风系统，形成微负压，通过负压收集。风量按下式进行计算：通风量(m^3/h)=体积(m^3) *换气次数(次/h)。换气次数根据《涂装车间设计手册》(化学工业出版社)。

各风量设计情况见下表

表 4-5 集气罩风量设计情况统计表

排气筒	设备/房间名称	数量	参数信息	设计风量 (m ³ /h)	合计
2#排气筒	脱水烘道 (烘干炉)	2	物料进出口位置上方设置集气罩，P 敞开面周长 5m（集气罩投影面积为 0.66m ² ），H 罩口至有害物源的距离 0.1m，Vx 风速 0.6m/s，K 不均匀的安全系数 1.4	3024	7088.52m ³ /h， 考虑取整， 设计风量 8000m ³ /h
	固化烘道 (固化炉)	2	物料进出口位置上方设置集气罩，P 敞开面周长 5m（集气罩投影面积为 0.66m ² ），H 罩口至有害物源的距离 0.1m，Vx 风速 0.6m/s，K 不均匀的安全系数 1.4	3024	
	热洁炉	1	长 2.9m，宽 2.3m，高 2.6m，换气次数 60 次/h	1040.52	
备注：项目固化烘道进出口采用局部收集方式，距废气收集系统排风罩开口面最远处 VOC _s 无组织排放位置控制风速不低于 0.3m/s。					

拟建项目按照最不利工况考虑，烘干、固化、退塑工序同时进行。本项目废气产生及排放见表 4-6。

表 4-6 废气产生及排放情况一览表

污染工序	污染因子	产生量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m^3	治理措施	排放量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m^3	排放方式
固化	非甲烷总烃	0.02	0.006	0.75	喷淋塔+汽水分离器+二级活性炭吸附	0.01	0.003	0.375	有组织
		0.004	0.001	/		0.003	0.001	/	无组织
退塑	非甲烷总烃	0.004	0.089	11.125		0.002	0.044	5.5	有组织
		/	/	/		/	/	/	无组织
烘干、固化天然气燃烧	颗粒物	0.211	0.059	21.0		0.211	0.059	7.375	有组织
		/	/	/		/	/	/	无组织
	SO ₂	0.148	0.041	14.7		0.148	0.041	5.125	有组织
		/	/	/		/	/	/	无组织
	NO _x	0.69	0.192	68.7		0.69	0.192	24	有组织
		/	/	/		/	/	/	无组织

	热洁炉 天然气 燃烧	颗粒物	0.002	0.044	27.2		0.002	0.044	5.5	有组织
			/	/	/		/	/	/	无组织
		SO ₂	0.001	0.022	13.6		0.001	0.022	2.75	有组织
			/	/	/		/	/	/	无组织
		NO _x	0.005	0.111	68.1		0.005	0.111	13.875	有组织
			/	/	/		/	/	/	无组织
	合计	非甲烷 总烃	0.024	0.095	11.875	/	0.012	0.047	5.875	有组织
			0.004	0.001	/		0.004	0.001	/	无组织
		颗粒物	0.213	0.103	48.2		0.213	0.103	12.875	有组织
			/	/	/		/	/	/	无组织
		SO ₂	0.149	0.063	28.3		0.149	0.063	7.875	有组织
			/	/	/		/	/	/	无组织
		NO _x	0.695	0.303	136.8		0.695	0.303	37.875	有组织
			/	/	/		/	/	/	无组织

③打磨工序产生的粉尘（G5）

本项目会使用磨床对损坏模具（钢）进行维修打磨，过程中会产生一定的金属粉尘，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（机械行业系数手册 06 预处理 钢材（含板材、构件等） 打磨）可知，打磨粉尘量为 2.19kg/t 原料，本项目损坏模具约占模具用量的 20%，项目模具年用量约 2t/a，则需要维修的模具约 0.4t/a，年工作时间约 300h，则项目产生的打磨粉尘量为 0.0009t/a，由于金属粉尘粒径较大，自然沉降性能较好，通过加强厂房内通风进行无组织排放。无组织排放的金属粉尘为 0.0009t/a，排放速率为 0.003kg/h。

④危废贮存点废气（G6）

拟建项目危废贮存点位于厂房北侧，建筑面积约 10m²，主要暂存的危险废物为废液压油、废润滑油、空压机含油废液、废油桶、废包装桶、废棉纱/手套、废活性炭等，产生量较少，均储存在密闭的桶中，废气产生量极少（非甲烷总烃计），仅定性分析。

⑤污水处理站臭气（G7）

污水处理站臭气主要含有H₂S、NH₃、臭气浓度等，产生量很少。污水处理站各池体均加盖板密闭处理，产生的臭气再经专用管道引至厂区绿化带高于地面排放。

为保证周围敏感点受影响小，定期喷洒除臭剂，确保不影响周围大气环境的质量。

项目废气排放口情况详见表 4-7 所示，废气污染物排放执行标准详见表 4-8 所示。

表 4-7 废气排放口基本情况一览表

排气筒编号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排气筒参数			排放口类型
			经度	纬度	高度(m)	内径(m)	温度(°C)	
1#	DA001	喷塑废气排口	106.642151	29.471246	15	0.8	25	一般排口
2#	DA002	固化、退塑及天然气燃烧废气排口	106.641985	29.470897	15	0.4	35	一般排口

表 4-8 废气污染物排放执行标准一览表

排气筒编号	排放口名称	污染工序	污染物种类	国家或地方污染物排放标准				
				排放标准及标准号	速率限值(kg/h)	浓度限值(mg/m³)	无组织排放监控浓度限值	
							监控点	浓度(mg/m³)
1#	喷塑废气排口	喷塑	颗粒物	《大气污染物综合排放标准》(DB 50/418-2016)	0.8	50	厂界	1.0
2#	固化、退塑及天然气燃烧废气放口	固化、退塑及天然气燃烧	非甲烷总烃	《大气污染物综合排放标准》(DB 50/418-2016)、《工业炉窑大气污染物综合排放标准》(DB 50/659-2016)	10	120		4.0
			颗粒物		/	30		/
			SO ₂		/	100		/
			NO _x		/	300		/

1.2 废气达标情况分析

项目喷塑过程产生的颗粒物，固化、退塑过程产生的非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》(DB 50/418-2016) 表 1 主城区规定的排放限值；天然气燃烧产生的颗粒物、SO₂、NO_x 满足《工业炉窑大气污染物综合排放标准》(DB 50/659-2016) 表 1、表 2 规定的排放限值。

表 4-9 有组织废气达标排放分析表

排气筒编号	污染工序	污染物	高度(m)	排放情况		排放要求		达标情况
				排放速率(kg/h)	排放浓度(mg/m³)	排放速率(kg/h)	排放浓度(mg/m³)	
1#	喷塑	颗粒物	15	0.114	4.56	0.8	50	达标

2#	固化及天然气燃烧	非甲烷总烃	15	0.047	5.875	10	120	达标
		颗粒物		0.103	12.875	/	30	达标
		SO ₂		0.063	7.875	/	100	达标
		NO _x		0.303	37.875	/	300	达标

1.3 非正常情况

本项目的非正常情况主要为废气处理装置出现故障时造成大气污染物的直接排放。废气非正常排放的源强按照最不利情况（考虑废气处理设施失效，处理效率为零的情况）进行分析，非正常排放源强详见表 4-10。

表 4-10 废气非正常排放源强

非正常排放源	非正常排放原因	污染物	非正常排放速率 (kg/h)	非正常排放浓度 (mg/m ³)	单次持续时间 (h)
1#排气筒	废气处理设备净化器失效	颗粒物	2.283	91.32	0.5
2#排气筒		非甲烷总烃	0.095	11.875	0.5

当环保设施非正常运行时，应停止作业。定期对环保设施进行检修和维保工作，避免事故排放。

拟建项目营运期废气经处理后能够达标排放，对环境影响较小。综上所述，项目废气对大气环境影响较小。

1.4 防治措施可行性分析

项目营运期喷塑粉尘经旋风除尘+滤芯过滤处理后，由 1 根 15m 高的排气筒（1#）高空排放，固化、退塑废气经喷淋塔+汽水分离器+二级活性炭吸附处理后，由 1 根 15m 高的排气筒（2#）高空排放。

（1）旋风除尘+滤芯除尘可行性分析

项目喷塑粉尘采用旋风除尘+滤芯过滤处理，该污染处理工艺属于《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（H J1122—2020）中推荐可行技术。

```

graph LR
    A[喷塑粉尘] --> B[旋风除尘+滤芯过滤]
    B --> C[1#排气筒（15m）达标排放]

```

图 4-1 喷塑粉尘处理流程图

(2) 喷淋塔+汽水分离器+二级活性炭吸附可行性分析

项目固化、退塑废气采用喷淋塔降温后通过汽水分离器干燥后再采用活性炭吸附处理，该废气处理工艺属于《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122—2020）中推荐可行技术。

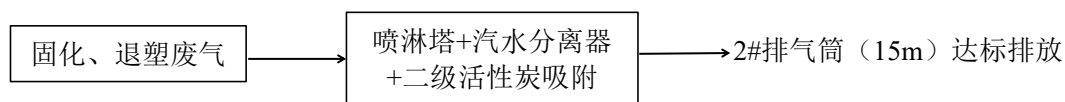


图 4-2 固化、退塑废气处理流程图

根据重庆市生态环境局关于印发《2024 年重庆市夏秋季“治气”攻坚工作方案》的函，进入吸附设备的废气颗粒物含量和温度分别低于 $1\text{mg}/\text{m}^3$ 和 40°C ；活性炭应装填齐整，避免气流短路；采用颗粒活性炭时，活性炭碘吸附值 $\geq 800\text{mg}/\text{g}$ ，气体流速宜低于 $0.60\text{m}/\text{s}$ ；采用活性炭纤维时，活性炭纤维比表面积应不低于 $1100\text{m}^2/\text{g}$ （BET 法），气体流速宜低于 $0.15\text{m}/\text{s}$ ；采用蜂窝活性炭时，活性炭碘吸附值 $\geq 650\text{mg}/\text{g}$ ，气体流速宜低于 $1.20\text{m}/\text{s}$ 。

项目采用颗粒活性炭处理 VOCs 废气，年活性炭使用量宜不应低于 VOCs 产生量的 5 倍，项目非甲烷总烃产生量为 $0.024\text{t}/\text{a}$ ，则活性炭用量为 $0.12\text{t}/\text{a}$ ，更换频次约为 4 次/年或累计运行 500h，单次充填量为 0.03t ，并做好更换时间及使用量的记录工作。项目有机废气中产生的挥发性有机物源强较小，浓度低，采用活性炭吸附方式能够达到达标排放要求，是可行的，项目建设单位应根据实际生产情况定期进行更换活性炭。

1.5 监测要求

根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，本项目排污许可管理类别为“简化管理”。根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942-2018）、《排污单位自行监测技术指南 涂装》（HJ 1086-2020），本项目废气自行监测情况见下表

表 4-11 本项目废气自行监测情况一览表

监测点位	监测指标	监测频次	执行标准
------	------	------	------

有组织	喷塑废气排口	颗粒物	1次/年	《大气污染物综合排放标准》(DB 50/418-2016)
	固化、退塑及天然气燃烧废气排口	非甲烷总烃、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	1次/年	《大气污染物综合排放标准》(DB 50/418-2016)、《工业炉窑大气污染物综合排放标准》(DB 50/659-2016)
无组织	厂界外	非甲烷总烃、颗粒物、H ₂ S、H ₂ S、臭气浓度	1次/半年	《大气污染物综合排放标准》(DB 50/418-2016)、《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)
	车间外	非甲烷总烃	1次/年	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)

2、废水环境影响及保护措施

2.1 给、排水情况

根据生产工艺可知，本项目营运期废水主要为员工办公生活污水、地面清洁废水。

(1) 生活污水

项目建成后，生活污水排放量为1.8t/d（540t/a）。根据同类型企业可知，主要污染因子为COD 520mg/L，BOD₅ 300mg/L，SS 400mg/L，氨氮 60mg/L。

(2) 地面清洁废水

项目建成后，地面清洁废水排放量为2.7t/d（140.4t/a）。根据同类型企业可知，主要污染因子为COD 500mg/L，BOD₅ 250mg/L，SS 900mg/L，氨氮 50mg/L，石油类 30mg/L。

(3) 纯水系统浓水

项目建成后，纯水系统产生的浓水排入厂区污水处理站处理。排放量为2.06t/d（618t/a），主要污染因子为SS 400mg/L。

(4) 清洗线废水（包含清洗废水、脱脂废水、陶化废水）

项目建成后，清洗线一共10个槽体，考虑全部同时倒槽达到最大日排水量，则清洗线最大废水排放量为37.44t/d（4942.08t/a）。类比同类型企业可知，主要污染因子为pH 4~6（无量纲），COD 1200mg/L，BOD₅ 600mg/L，SS 800mg/L，氨氮 55mg/L，石油类50mg/L，氟化物60mg/L。

(5) 喷淋塔循环废水

项目建成后，喷淋塔循环废水排放量为2.16t/d（51.84t/a）。根据同类型企业可

知,主要污染因子为COD 600mg/L, BOD₅ 300mg/L, SS 500mg/L, 氨氮 50mg/L。

综上,项目污水最大排放量为46.16t/d (6292.32t/a), 营运期生产废水经自建污水处理设施处理达《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)三级标准后与生活污水一同依托重锅能源生化池(设计处理量为80m³/d)处理达《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)三级标准后,再经市政污水管网进入茶园新区城市污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准后经苦竹溪后最终进入长江。项目污水污染物产生及排放情况统计见下表4-12。

表 4-12 污水污染物产生及排放情况统计表

项目 \ 指标		COD	BOD ₅	SS	氨氮	石油类	氟化物	pH
生活污水 (540t/a)	产生浓度 (mg/L)	520	300	400	60	/	/	/
	产生量 (t/a)	0.281	0.162	0.216	0.032	/	/	/
地面清洁废水 (140.4t/a)	产生浓度 (mg/L)	500	250	900	50	30	/	/
	产生量 (t/a)	0.070	0.035	0.126	0.007	0.004	/	/
纯水系统浓水 (618t/a)	产生浓度 (mg/L)	/	/	400	/	/	/	/
	产生量 (t/a)	/	/	0.247	/	/	/	/
清洗线废水 (4942.08t/a)	产生浓度 (mg/L)	1200	600	800	55	50	60	4~6
	产生量 (t/a)	5.930	2.965	3.954	0.272	0.247	0.297	/
喷淋塔循环废水 (51.84t/a)	排放浓度 (mg/L)	600	300	500	50	/	/	/
	产生量 (t/a)	0.031	0.016	0.026	0.003	/	/	/
生产废水处理前 (5752.32t/a)	排放浓度 (mg/L)	1049	524	757	49	44	52	
	产生量 (t/a)	6.032	3.016	4.353	0.281	0.251	0.297	
生产废水处理 (5752.32t/a)	排放浓度 (mg/L)	450	280	350	40	18	18	6~9
	产生量 (t/a)	2.589	1.611	2.013	0.230	0.104	0.104	/
生化池处理后 (6292.32t/a)	排放浓度 (mg/L)	420	210	300	40	15	15	6~9
	排放量 (t/a)	2.643	1.321	1.888	0.252	0.094	0.094	/
污水处理厂处理后 (6292.32t/a)	排放浓度 (mg/L)	50	10	10	5	1	10	6~9
	排放量 (t/a)	0.315	0.063	0.063	0.031	0.006	0.063	/

表 4-13 项目废水排放口基本情况

废水类别	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放方式	排放规律	排放口类型
			经度	纬度				
生产废水	DW001	自建污水处理设施出口	106.642505	29.471573	重锅能源生化池	间接排放	间接排放, 流量不稳定, 无规律	一般排放口

综合 废水	DW002	重锅能源生 化池出口	106.6436 53	29.4716 16	茶园新区 城市污水 处理厂	间接 排放	间接排放， 流量不稳 定，无规律	一般排 口
表 4-14 废水污染物排放信息表								
废水来源	污染物种类	排放浓度（mg/L）	日排放量（t/d）	年排放量（t/a）				
综合废水	COD	50	0.00231	0.315				
	BOD ₅	10	0.00046	0.063				
	SS	10	0.00046	0.063				
	氨氮	5	0.00023	0.031				
	石油类	1	0.00005	0.006				
	氟化物	10	0.00046	0.063				
	pH	6~9	/	/				

2.2 厂区污水处理站达标可行性分析

拟建项目营运期生产废水（清洗线废水、地面清洁废水、纯水系统浓水）经自建污水处理设施处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级排放标准后与生活污水一同依托重锅能源生化池处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级排放标准后排入市政污水管网。

自建污水处理设施设计处理量为 60m³/d，处理工艺为隔油+pH 调节+絮凝+沉淀+气浮+砂过滤+碳过滤。生产废水定期排放到隔油池，可以去除废水水中石油类，然后进行废水进入 pH 调节池，通过加入石灰或氯化钙，使废水中的氟离子生成氯化钙沉淀，然后加入 PAC、PAM 通过搅拌机搅拌，生成絮化液，然后废水自流进入沉淀池，去除废水中的污染物，沉淀下来的污泥物送到污泥池，对污泥进行脱水处理。脱水后形成的泥饼外运。清液再通过石英砂罐子过滤与活性炭罐子吸附，最后达标排放。参照《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ 971-2018）可知，项目生产废水处理工艺隔油+pH 调节+絮凝+沉淀+气浮+砂过滤+碳过滤为推荐的可行技术。

重庆重锅能源科技有限公司已建生化池设计处理量为 80m³/d，剩余处理能力 50m³/d。项目综合废水排放量为 46.16m³/d，故重庆重锅能源科技有限公司已建生化池能够接纳并处理本项目污水。

由此可见，本项目污水类型和水量均满足自建污水处理设施及重庆重锅

能源科技有限公司污水处理设施的要求，项目依托重庆重锅能源科技有限公司设施是合理可行的。自建污水处理设施环保责任主体为重庆欧陆领行电子科技有限公司，依托生化池环保责任主体为重庆重锅能源科技有限公司。

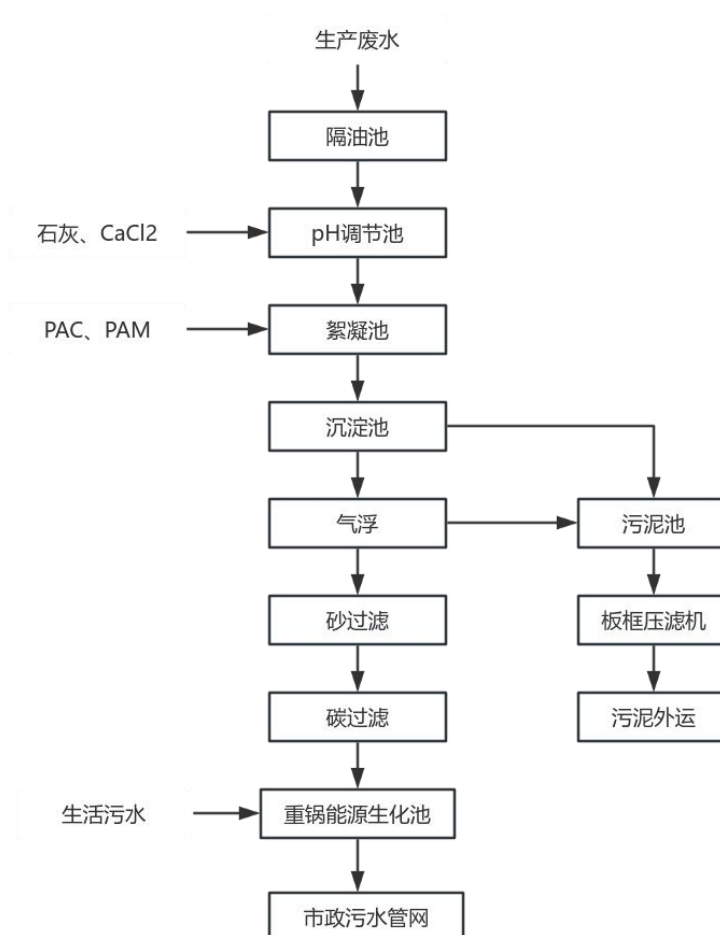


图 4-3 拟建项目废水处理工艺流程图

2.3 本项目废水进入污水处理厂可行性分析

茶园新区城市污水处理厂已完成提标改造且投入运行，采用 CASS+BAF（循环式活性污泥法+曝气生物池）组合工艺，一期+二期污水处理能力 6 万 m³/d，出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。茶园新区城市污水处理厂扩建和茶园一东港污水转输均已实施，采用改良 A/A/O 二级生物处理+混凝沉淀过滤深度处理工艺，出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准，新增污

水处理能力 5 万 m³/d, 最终茶园新区城市污水处理厂总污水处理能力可达 11 万 m³/d。

本项目位于重庆经济技术开发区拓展区, 属于茶园新区城市污水处理厂服务范围, 废水水质简单, 经厂区内污水处理设施处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准后, 通过园区污水管网进入茶园新区城市污水处理厂处理。项目日最大废水量 46.16m³/d, 占污水处理厂处理负荷的比例小, 不会对茶园新区城市污水处理厂的正常运行产生影响, 因此, 项目依托茶园新区城市污水处理厂进行处理是可行的。

综上所述, 废水采取以上措施处理后, 对周围地表水影响较小。

2.4 监测要求

根据《固定污染源排污许可分类管理名录(2019 年版)》, 本项目排污许可管理类别为简化管理, 根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017)、《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ 942-2018)、《排污单位自行监测技术指南 涂装》(HJ 1086-2020), 对于“排污单位生活污水排放口间接排放口”无监测频次要求。本项目外排废水主要为生活污水及生产废水, 其中生产废水经自建污水处理设施处理达《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 三级标准后再与生活污水一同依托重锅能源生化池处理达《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 三级标准, 最后汇入市政污水管网排入茶园新区城市污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002) 一级 A 标准后排入苦竹溪后最终进入长江, 本项目依托生化池无监测频次要求。

废水排放口监测情况见下表 4-15。

表 4-15 本项目废水排放口自行监测情况一览表

废水类别	监测位置	点数	监测项目	监测频次
生产废水	自建污水处理设施排放口	1	pH、COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、石油类、氟化物	1 次/半年
综合废水	重锅能源生化池排放口	1	pH、COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、石油类、氟化物	验收时监测 1 次

注: 生化池排水监测由重庆重锅能源科技有限公司负责; 自建污水处理设施由重庆欧陆领行电子科技有限公司负责。

	<p>综上，本项目采取以上废水污染防治措施后，将有效减轻对地表水环境的影响，对水环境影响较小。</p> <p>3、噪声</p> <p>3.1 噪声源强及降噪措施</p> <p>(1) 噪声源调查表</p> <p>本项目噪声主要为铣床、冲床、全自动喷塑线、清洗线、磨床、螺杆空压机等设备运行产生的噪声，噪声值 80~90dB（A）之间。项目各设备经建筑隔音、基础减振、合理布置等措施后（其中冲床安装减震垫、风机安装消声器及隔声罩），噪声源强可衰减 15dB（A）。根据建设单位提供的平面布置可知，铣床 6 台集中设置，单台噪声源强 85dB（A）；冲床 18 台集中设置，单台噪声源强 90dB（A）。</p> <p>由于上述同类设备集中设置，噪声预测按照同类设备同区域叠加后的噪声进行预测，设备空间相对位置按照设备中心位置给出。根据《环境影响评价技术导则-声环境》（HJ 2.4-2021）的技术要求，调查分析拟建项目的主要噪声源：</p>
--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

表 4-16 工业企业噪声源调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	数量 (台)	(单台设备 声压级/距声 源距离) / (dB(A)/m)	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m				室内边界声级/dB(A)				运行 时段	建筑 物插 入损 失 / dB(A)	建筑物外噪声				
						X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北			声压级/dB(A)				建筑 物外 距离
																			东	南	西	北	
1	铣削区	铣床	6	88/1	合理布 置、设 备减 振、建 筑隔声	6	58	0.8	48	166	20	10	54	43	62	68	昼 、 夜	15	33	22	41	47	1
2	冲压区	冲床	18	85/1		18	0	0.8	17	67	50	70	73	61	64	61		15	52	40	43	40	1
3	冲压区	螺杆空压机	1	85/1		13	-33	1.0	16	38	58	102	61	53	50	45		15	40	32	29	24	1
4	修模区	磨床	1	80/1		14	-60	0.8	14	32	53	136	57	50	46	37		15	36	29	25	16	1
5	喷塑固 化区	全自动喷塑线	1	80/1		-17	0	1.8	54	101	14	77	45	40	57	42		15	24	19	36	21	1
6	清洗区	清洗线	1	80/1		0	0	0.7	35	103	33	77	49	40	50	42		15	28	19	29	21	1
7	喷塑区	风机	1	90/1		-17	28	0.5	37	126	11	54	59	48	69	55		15	38	27	48	34	1
8	固化区	风机	1	90/1		-29	-15	0.5	60	85	11	80	54	51	69	52		15	33	30	48	31	1

注：表中坐标以厂房地面中心（106.642336,29.470892）为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向，竖直向上为 Z 轴正方向。

(2) 噪声预测模式

本次评价采用导则推荐模式。考虑到对保护环境有利，预测忽略大气吸收及障碍性屏障、阻隔作用，只考虑声源以自由声场的形式传播。根据《环境影响评价技术导则-声环境》（HJ 2.4-2021）的技术要求，其计算公式如下：

噪声预测分析：

①室内声源计算：采用《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ 2.4-2021）中推荐的室内声源等效室外声源计算方法：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中：Lp1—靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

Lp2—靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

TL—隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。

或者按下式计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或 A 声级：

$$L_{p1} = L_w + 10\lg\left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R}\right)$$

式中：Lp1—靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

Lw—点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；

Q—指向性因数：通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1；当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角处时，Q=4；当放在三面夹角处时，Q=8；项目噪声源设备均放置于房间中心，Q 取值 1。

R—房间常数； $R = Sa / (1 - \alpha)$ ，S 为房间内表面面积，m²； α 为平均吸声系数；项目 R 房间常取值 685。

r—声源到靠近围护结构某处的距离，m。

然后按下式计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{p1i}(T) = L_w + 10\lg\left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1ij}}\right)$$

式中：Lp1i (T) —靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，

	<p>dB;</p> <p>L_{p1ij}—室内 j 声源 i 倍频带的声压级, dB;</p> <p>N—室内声源总数。</p> <p>在室内近似为扩散声场时, 按下式计算出看紧室外围护结构处的声压级:</p> $L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$ <p>式中: $L_{p2i}(T)$—靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB;</p> <p>$L_{p1i}(T)$—靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB;</p> <p>TL_i—围护结构 i 倍频带的隔声量, dB。</p> <p>然后按下式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源, 计算出中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级别。</p> $L_w = L_{p2}(T) - 10\lg S$ <p>式中: L_w—中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级, dB;</p> <p>$L_{p2}(T)$—靠近围护结构处室外声源的声压级, dB;</p> <p>S—透声面积, m^2。</p> <p>然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。</p> <p>②室外声源计算: 采用《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021) 中推荐的室外声源计算方法的点声源的几何发散衰减公式。对于工业企业稳态机械设备, 当声源处于自由空间且仅考虑声源的几何发散衰减, 则距离点声源 r 处的声压级为:</p> $L_p(r) = L_p(r_0) - 20\lg(r/r_0)$ <p>式中: $L_p(r)$—预测点处声压级, dB;</p> <p>$L_p(r_0)$—参考位置 r_0 处的声压级, dB;</p> <p>r—预测点距声源的距离;</p> <p>r_0—参考位置距声源的距离;</p>
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

厂界预测点贡献值计算：

$$L_{eqg} = 10\lg \frac{1}{T} \left[\left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中：Leqg—建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

T—用于计算等效声级的时间，s；

N—室外声源个数；

ti— 在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

M—等效室外声源个数；

tj— 在 T 时间内 j 声源工作时间，s。

（3）噪声预测结果及评价

根据“表 4-16”调查室内声源源强后，对厂界四周噪声贡献值进行预测，预测结果详见表 4-17。

表 4-17 各厂界噪声影响预测结果单位：（dB（A））

预测区域	预测点	预测值	标准值		达标情况
			昼间	夜间	
拟建项目	东厂界	53	65	55	达标
	南厂界	42	65	55	达标
	西厂界	52	65	55	达标
	北厂界	48	65	55	达标

项目夜间生产，由上表可知，通过采取厂房隔声，对各类设备基础减振，合理布局高噪声设备等综合降噪措施之后，项目东、南、西、北侧厂界昼、夜噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

3.2 监测要求

根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，本项目排污许可管理类别为简化管理，根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ 1301-2023），本项目噪声自行监测情况见下表：

表 4-18 本项目噪声自行监测情况一览表

监测点位	监测指标	监测频次	执行标准
东、南、西、北厂界外 1m	等效连续 A 声级（Leq）	每季度一次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准要求

4、固体废物环境影响及保护措施

4.1 固体废物产生情况

本项目营运期产生的固体废物主要包括危险废物、一般工业固废和生活垃圾。

(1) 危险废物

①废液压油：项目冲床运行过程中会使用少量液压油，液压油定期更换，该过程会产生少量废液压油，根据建设单位提供，废液压油产生量为原料用量的 20%，项目液压油用量为 0.8t/a，则项目废液压油产生量约 0.16t/a，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废液压油属于危险废物，代码：HW08 900-249-08，分类收集后暂存于危废贮存点，定期交有危险废物处置资质单位处置。

②废润滑油：项目设备检修、维护过程会产生少量废润滑油，根据建设单位提供，废润滑油产生量为原料用量的 20%，项目润滑油用量为 0.04t/a，则项目废润滑油产生量约 0.008t/a，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废润滑油属于危险废物，代码：HW08 900-249-08，分类收集后暂存于危废贮存点，定期交有危险废物处置资质单位处置。

③空压机含油废液：项目空压机运行及保养会使用机油，当机油与压缩空气相接触，高温压缩空气冷却时，部分水蒸气的冷凝水与空压机油一起，便形成油水混合物（空压机含油废液），为了增加空压机的使用寿命，会定期清理、收集这部分油水混合物，根据建设单位提供，空压机含油废液产生量约 0.02t/a，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），空压机含油废液属于危险废物，代码：HW09 900-007-09，分类收集后暂存于危废贮存点，定期交有危险废物处置资质单位处置。

④废油桶：项目润滑油、液压油、空压机油采用桶装，使用过程中会产生废油桶，根据原辅材料可知，润滑油、液压油、空压机油年用量约 0.88t，包装桶重量按使用量的 5%计，项目废油桶产生量约 0.044t/a，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废油桶属于危险废物，代码：HW08 900-249-08，分类收集后暂存于危废贮存点，定期交由危险废物处置资质单位处置。

⑤废包装桶：项目脱脂剂、硅烷陶化处理液采用桶装，使用过程中会产生废包装桶，根据原辅材料可知，脱脂剂、硅烷陶化处理液年用量约 14.64t/a，包装桶重量按使用量的 5%计，项目废包装桶产生量约 0.732t/a，根据《国家危险废物名录》（2021

<p>年版），废包装桶属于危险废物，代码：HW49 900-041-49，分类收集后暂存于危废贮存点，定期交有危险废物处置资质单位处置。</p> <p>⑥废棉纱/手套：项目设备维修保养过程将产生废棉纱/手套，根据建设单位提供，废棉纱/手套产生量约 0.1t/a，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废棉纱/手套属于危险废物，代码：HW49 900-041-49，分类收集后暂存于危废贮存点，定期交有危险废物处置资质单位处置。</p> <p>⑦废活性炭：项目有机废气处理采用颗粒活性炭，根据重庆市生态环境局关于印发《2024 年重庆市夏秋季“治气”攻坚工作方案》的函，采用一次性颗粒状活性炭处理 VOCs 废气，年活性炭使用量宜不应低于 VOCs 产生量的 5 倍。项目有机废气产生量为 0.024t/a，活性炭需用量为 0.12t/a。活性炭吸附治理的有机废气为 0.012t/a，废活性炭产生量约为 0.132t/a（含废气），根据《国家危险废物名录》（2021 版），VOCs 治理过程中产生的废活性炭属于危险废物，代码：HW49 900-039-49，分类收集后暂存于危废贮存点，定期交有危险废物处置资质单位处置。</p> <p>⑧污泥：项目自建污水处理设施处理污水的过程会产生污泥（包含隔油池含油污泥），一般情况下，污泥产生量约为生产废水处理量的 0.5%，项目生产废水年处理量约为 5752.32t，则污泥产生量约为 28.8t/a，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），含油污泥属于危险废物，代码：HW08 900-210-08，通过脱水处理后，定期交由危险废物处置资质单位处置。</p> <p>（2）一般工业固废</p> <p>①废包装材料：原料脱袋及产品包装过程中将产生的废包装材料，根据业主提供，废包装材料产生约 0.5t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号），其废物代码为 900-005-S17，收集后交由回收单位处理。</p> <p>②金属边角料：原料冲压、铣削工序将产生金属边角料，根据业主提供，金属边角料产生量约 150t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号），其废物代码为 900-002-S17，收集后交由回收单位处理。</p> <p>③废模具：项目冲压过程中将会产生损坏模具，对损坏模具打磨维修，维修后仍不能使用的作为废模具处置，根据建设单位提供，废模具产生量为 0.05t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号），其废物代</p>

码为900-002-S17，收集后交由回收单位处理。					
④不合格产品：项目产品检验过程会产生不合格产品，根据建设单位提供，不合格产品产生量为10t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（公告2024年第4号），其废物代码为900-002-S17，收集后交由回收单位处理。					
⑤涂层渣：项目退塑完成后会产生涂层渣，根据物料平衡图可知，项目涂层渣产生量约为1.434t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（公告2024年第4号），其废物代码为900-099-S59，收集后交由回收单位处理。					
⑥废滤膜：项目设有1台纯水机，为了确保水质的纯净，会定期更换滤膜，根据业主提供，废滤膜产生量约为0.001t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（公告2024年第4号），其废物代码为900-009-S59，收集后交由回收单位处理。					
(3) 生活垃圾					
项目共有员工 40 人，生活产生的垃圾，按 1kg/人·d 计，产生量 12t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号），其废物代码为 900-099-S64，垃圾桶收集后送环卫部门进行处理。					
本项目固体废物产生情况见下表 4-19。					
表 4-19 项目固体废物产生情况 单位：t/a					
序号	固废类别	废物特性	代码	产生	处置设施
1	废液压油	危险废物	HW08 900-249-08	0.16	收集后暂存于危废贮存点，定期交由危废处理资质单位处理。
2	废润滑油	危险废物	HW08 900-249-08	0.008	
3	空压机含油废液	危险废物	HW09 900-007-09	0.02	
4	废油桶	危险废物	HW08 900-249-08	0.044	
5	废包装桶	危险废物	HW49 900-041-49	0.732	
6	废棉纱/手套	危险废物	HW49 900-041-49	0.1	
7	废活性炭	危险废物	HW49 900-039-49	0.132	
8	污泥	危险废物	HW08 900-210-08	28.8	脱水处理后，交由危险废物处置资质单位处置。
9	废包装材料	一般固废	900-005-S17	0.5	分类收集，暂存于一般固废暂存间，定期交由回收单位处理。
10	金属边角料	一般固废	900-002-S17	150	
11	废模具	一般固废	900-002-S17	0.05	
12	不合格产品	一般固废	900-002-S17	10	
13	涂层渣	一般固废	900-099-S59	1.434	
14	废滤膜	一般固废	900-009-S59	0.001	

14	生活垃圾	生活垃圾	900-099-S64	12	交由环卫部门进行处理。
----	------	------	-------------	----	-------------

表 4-20 危险废物汇总表 单位: t/a

序号	固体废物名称	固体废物类别	固体废物代码	产生量	产生工序	形态	有害成分	产废周期	危险特征	污染防治措施
1	废液压油	HW08	900-249-08	0.16	设备运行	液态	矿物油	每月	T,I	定期交由危废处理资质单位处理
2	废润滑油	HW08	900-249-08	0.008	设备维护	液态	矿物油	每月	T,I	
3	空压机含油废液	HW09	900-007-09	0.02	设备运行	液态	矿物油	每月	T,I	
4	废油桶	HW08	900-249-08	0.044	用油生产环节	固态	矿物油	每月	T,I	
5	废包装桶	HW49	900-041-49	0.732	清洗陶化	固态	/	每月	T/In	
6	废棉纱/手套	HW49	900-041-49	0.1	设备维护、涂油	固态	矿物油	每月	T/In	
7	废活性炭	HW49	900-039-49	0.132	废气处理	固态	有机物	3个月	T/In	
8	污泥	HW08	900-210-08	28.8	废水处理	固废	矿物油	每月	T,I	

表 4-21 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况样表 单位: t/a

贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	最大储存量	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
危废贮存点	废液压油	HW08	900-249-08	0.16	厂房西侧	15m ²	桶装	定期处置, 储存量小, 满足要求	年
	废润滑油	HW08	900-249-08	0.008			桶装		
	空压机含油废液	HW09	900-007-09	0.02			桶装		
	废油桶	HW08	900-249-08	0.044			桶装		
	废包装桶	HW49	900-041-49	0.732			桶装		
	废棉纱/手套	HW49	900-041-49	0.1			桶装		
	废活性炭	HW49	900-039-49	0.132			桶装		
污泥池	污泥	HW08	900-210-08	2.4	厂区北侧	3m ²	池装		月

4.2 固体废物的管理要求

建设单位应当采取防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施，不得擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒固体废物。

（1）一般工业固废管理要求

①建设单位应当建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染防治责任制度，建立工业固体废物管理台账，如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现工业

	<p>固体废物可追溯、可查询，并采取防治工业固体废物污染环境的措施。</p> <p>禁止向生活垃圾收集设施中投放工业固体废物。</p> <p>②建设单位委托他人运输、利用、处置工业固体废物的，应当对受托方的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在合同中约定污染防治要求。</p> <p>③建设单位应当合理选择和利用原材料、能源和其他资源，采用先进的生产工艺和设备，减少工业固体废物的产生量，降低工业固体废物的危害性。</p> <p>④建设单位应当取得排污许可证。</p> <p>建设单位应当向所在地生态环境主管部门提供工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等有关资料，以及减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施，并执行排污许可管理制度的相关规定。</p> <p>⑤建设单位应当根据经济、技术条件对工业固体废物加以利用；对暂时不利用或者不能利用的，应当按照国务院生态环境等主管部门的规定建设贮存设施、场所，安全分类存放，或者采取无害化处置措施。贮存工业固体废物应当采取符合国家环境保护标准的防护措施。</p> <p>（2）危险废物管理要求</p> <p>①危险废物贮存过程产生的液态废物和固态废物应分类收集，按环境管理要求妥善处理。</p> <p>②贮存设施或场所、容器和包装物应按 HJ1276 要求设置危险废物贮存设施或场所标志、危险废物贮存分区标志和危险废物标签等危险废物识别标志。</p> <p>③贮存点应具有固定的区域边界，并应采取与其他区域进行隔离的措施。</p> <p>④贮存点应采取防风、防雨、防晒和防止危险物流失、扬散等措施。</p> <p>⑤贮存点贮存危险废物应置于容器或包装物中，不应直接散堆。</p> <p>⑥贮存点应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式等，采取防渗、防漏等污染防治措施或采用具有相应功能的装置。</p> <p>⑦贮存点应及时清运贮存的危险废物，实时贮存量不应超过 3 吨。</p> <p>⑧危险废物存入贮存点前应对危险废物类别和特性与危险废物标签等危险废物识别标志的一致性进行核验，不一致的或类别、特性不明的不应存入。</p>
--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>⑨应定期检查危险废物的贮存状况，及时清理贮存库地面，更换破损泄漏的危险废物贮存容器和包装物，保证堆存危险废物的防雨、防风、防扬尘等设施功能完好。</p> <p>⑩作业设备及车辆等结束作业离开贮存点时，应对其残留的危险废物进行清理，清理的废物或清洗废水应收集处理。</p> <p>⑪贮存点运行期间，应按国家有关标准和规定建立危险废物管理台账并保存。</p> <p>⑫贮存点所有者或运营者应建立贮存设施环境管理制度、管理人员岗位职责制度、设施运行操作制度、人员岗位培训制度等。</p> <p>⑬贮存点所有者或运营者应依据国家土壤和地下水污染防治的有关规定，结合贮存设施特点建立土壤和地下水污染隐患排查制度，并定期开展隐患排查；发现隐患应及时采取措施消除隐患，并建立档案。</p> <p>⑭贮存点所有者或运营者应建立贮存设施全部档案，包括设计、施工、验收、运行、监测和环境应急等，应按国家有关档案管理的法律法规进行整理和归档。</p> <p>(3) 危险废物临时贮存和转移控制措施</p> <p>①危险废物临时贮存措施</p> <p>危险废物临时贮存在危险废物贮存点，危险废物贮存点具有防雨、防晒、防渗、防溢散等措施。</p> <p>a.危险废物贮存点应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）中相关要求设计。</p> <p>b.危险废物贮存设施必须按 GB15562.2 的规定设置警示标志；设置围墙、防雨、防风、防盗等设施。</p> <p>c.按危险废物类别分别采用符合标准的专用容器贮存，不得混装，加上标签，由专人负责管理。</p> <p>d.危险废物贮存前应进行检查、核对，登记注册，按规定的标签填写危险废物。</p> <p>e.做好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、</p>
--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。

f.必须定期对所贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查,发现破损,应及时采取措施清理更换。

g.应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具,并设应急防护设施。

②转移控制措施

a.企业应按国家有关规定办理危险废物申报转移的“五联单”手续。

b.在交由资质单位处理时,应严格按照《危险废物转移管理办法》填写危险废物转移联单,并由双方单位保留备查。

c.所有废物收集和封装容器应得到接收企业及当地环保部门的认可。

d.应指定专人负责固废和残液的收集、贮运管理工作,运输车辆的司机和押运人员应经专业培训。

e.收运车应采用密闭运输方式,防止外泄。

建设单位与处置单位对危险废物交接时,应按危废联单制管理要求,交接运输,要求交接和运输过程皆处于环境行政主管部门的监控之下进行。

5、环境风险分析及防范措施

5.1 环境风险物质识别

(1) 风险物质识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)附录 B、附录 C,本项目所使用的原辅材料和产品中涉及的有毒、易燃、易爆化学品较少。建设项目环境风险物质识别情况见表 4-22。

表 4-22 建设项目环境风险识别情况一览表

风险源分布	风险源	环境风险类型	环境影响途径
油品库房	液压油、润滑油、空压机油、脱脂剂、硅烷陶化处理液等	泄漏、中毒、火灾、爆炸	泄漏、中毒、火灾、爆炸的次生环境污染事件
危废贮存点	废液压油、废润滑油、空压机含油废液等	泄漏、中毒、火灾、爆炸	泄漏、中毒、火灾、爆炸的次生环境污染事件

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(GB 169-2018)附录 B,计算项目所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附

录 B 中对应临界量的比值 Q。当企业只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q。

$$Q=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\dots+q_n/Q_n$$

式中： q_1, q_2, \dots, q_n 为每种危险物质的最大存在总量，t；

Q_1, Q_2, \dots, Q_n 为每种危险物质的临界量，t。

当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 $Q \geq 1$ 时，将 Q 值划分为：（1） $1 \leq Q < 10$ ；（2） $10 \leq Q < 100$ ；（3） $Q \geq 100$ 。

本项目危险物质与其临界量比值结果，见表 4-23。

表 4-23 建设项目 Q 值确定表

风险单位	危险物质名称	风险物质类别	最大存在 总量 q _n /t	临界量 Q _n /t	该种危险 物质 Q 值
油品库房	液压油	油类物质	0.06	2500	0.000024
	润滑油		0.02	2500	0.000008
	空压机油		0.02	2500	0.000008
	脱脂剂	危害水环境物质	0.69	100	0.0069
	硅烷陶化处理液	按硅烷计（硅烷成分最大占比 19%）	0.304	2.5	0.1216
危废贮存点	废液压油	健康危险急性毒性物质	0.16	50	0.0032
	废润滑油		0.008	50	0.00016
	空压机含油废液		0.02	50	0.0004
项目 Q 值Σ					0.1323
备注：项目危险废物临界量参考《建设项目环境风险评价技术导则》（GB 169-2018）表 B.2 健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）。					

根据表 4-23 可知，本项目 $Q=0.1323$ （ $Q < 1$ ），故本项目储存的环境风险物质未超过临界量。

5.2 环境风险防范措施及应急要求

（1）液体物料储存环境风险防范措施

各种矿物油等液体物料分类存储在密闭的容器中，0-25℃室内贮存，避免极端低温、日光暴晒和雨淋，远离热源和火源。搬运过程中防止跌落或碰撞。油品库房、危废贮存点裙脚用坚固、防腐防渗材料建造，且各自设置围堰或托盘，考虑单桶最大的储存容积泄漏（约 20L/桶），其储存区域围堰或托盘有效容积不小于 20L，防止各类液体物料泄漏，并设置禁火标志及防静电措施，配

	<p>备消防物品如沙子、棉纱、防火及灭火装备等。</p> <p>(2) 对厂区进行分区防渗。</p> <p>根据可能产生污染的区域，将项目所在区域划分为重点防渗区、一般防渗区、简单防渗区。为了防止本工程对当地的土壤产生不利影响，建设单位对危废贮存点、油品库房、清洗区、自建污水处理设施等采取重点防渗措施，防渗性能应不低于 6.0m 厚渗透系数为 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 的黏土层防渗性能；一般防渗区为一般固废暂存间、冲压区，防渗性能应不低于 1.5m 厚渗透系数为 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 的黏土层防渗性能；其他区域为简单防渗区，普通地面硬化即可。</p> <p>(3) 强化风险意识、加强安全管理</p> <p>安全生产是企业立厂之本，因此首先一定要强化风险意识，加强安全管理，具体要求如下：</p> <p>必须将“安全第一，预防为主”作为公司经营的基本原则。必须进行广泛系统的培训，使所有操作人员熟悉自己的岗位，树立严谨规范的操作作风，并且在任何紧急状况下都能随时对工艺装置进行控制，并及时、独立、正确地实施相关应急措施。设立安全生产领导小组，形成领导负总责，全公司参与的管理模式。按《中华人民共和国劳动法》有关规定，为职工提供劳动安全条件和劳动防护用品。</p> <p>(4) 生产过程风险防范</p> <p>生产过程事故风险防范是安全生产的核心，要严格采取措施加以防范，尽可能降低事故概率。必须组织专门人员每天每班多次进行周期性巡回检查，有跑冒滴漏或其他异常现象的应及时检修，必要时按照“生产服从安全”原则停车检修，严禁带病或不正常运转。预维修保养，防祸于未然。必须组织专门人员每天每班多次进行周期性巡回检查，发现异常现象的应及时检修，必要时按照“生产服从安全”原则停产检修。</p> <p>(5) 制定应急预案。</p> <p>根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，建设单位应该编制环境风险事故应急预案，并向环境保护主管部门备案。本着立足“自救为主，外援为辅，统一指挥，当机立断”原则，制定防止重大环境污染事故发生的工作</p>
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>计划、消除事故隐患的措施及突发性事故应急处理办法等。一旦出现突发事故，必须按事先拟定的应急预案，进行紧急处理。</p>
--	----------------------------------------------------------------

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	喷塑废气排放口 DA001	颗粒物	喷塑房为密闭设置,侧吸风方式,回收系统采用“旋风除尘+滤芯过滤”处理后通过 1 根 15m 高排气筒 (1#) 高排放。	《大气污染物综合排放标准》(DB 50/418-2016)
	固化、退塑及天然气废气排放口 DA002	非甲烷总烃、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	经收集后通过喷淋塔+汽水分离器+二级活性炭吸附设备处理后,引至过一根 15m 高排气筒 (2#) 排放。	《大气污染物综合排放标准》(DB 50/418-2016)、《工业炉窑大气污染物综合排放标准》(DB 50/659-2016)
	厂界外无组织废气	非甲烷总烃	未经收集处理的部分在厂房内进行无组织排放,加强车间通风。	《大气污染物综合排放标准》(DB 50/418-2016)
		颗粒物		《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)
	车间外无组织废气	NH ₃ 、H ₂ S、臭气浓度	/	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)
地表水环境	综合废水	pH	营运期生产废水经自建污水处理设施(设计处理量为 60m ³ /d,处理工艺:隔油+pH 调节+絮凝+沉淀+气浮+砂过滤+碳过滤)处理达《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)三级标准后与生活污水一同依托重锅能源生化池(设计处理量为 80m ³ /d)处理达《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)三级标准后,再经市政污水管网进入茶园新区城市污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后经苦竹溪后最终进入长江。	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)三级标准
		COD		
		BOD ₅		
		氨氮		
		SS		
		石油类		
		氟化物		
声环境	生产设备	噪声	设备减振、建筑隔声、合理布置等。	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3 类
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	①一般工业固体废物:废包装材料、金属边角料、废模具、不合格产品、涂层渣、废滤膜,分类收集后暂存于一般固废暂存间,交由回收处理单位;设一般固废暂存点,位于厂房北侧,约 60m ² ,设标识牌。 ②危险废物:废液压油、废润滑油、空压机含油废液、废油桶、废包装桶、废棉纱/手套、废活性炭、污泥,分类收集暂存于危废贮存点,交由危废资质单位处理(其			

	<p>中污泥贮存于污泥池，经压滤脱水后直接交由危废资质单位处理），设危废贮存点，位于厂房北侧，约 10m²，且贮存点做好防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，并设标志牌。</p> <p>③生活垃圾：集中收集后交由环卫部门进行处理。</p>
土壤及地下水污染防治措施	<p>本项目对厂区进行分区防渗，对危废贮存点、油品库房、清洗线、自建污水处理设施进行重点防渗处理，危险废物严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）进行管理。</p>
生态保护措施	/
环境风险防范措施	<p>对危险废物贮存点、油品库房采取防雨、防渗漏、防流失、防腐蚀等处理措施，要求进行重点防渗；在厂区配备灭火器、消防栓等应急物资，设置安全警示标志等。</p>
其他环境管理要求	<p>①危险废物贮存点、一般工业固废暂存间应设置标志牌。</p> <p>②工业企业厂界噪声监测点应在法定厂界外 1m，高度 1.2m 以上的噪声敏感处，在固定噪声源厂界噪声敏感且对外界影响最大处设置监测点。</p> <p>③废气排气筒应修建采样平台，设置监测采样口，采样口的设置应符合《污染源技术规范》要求；采样口必须设置常备电源；排气筒应设置标志牌。</p> <p>④排污口必须按照国家颁布的有关污染物强制性排放标准的要求，设置排污口标志牌。标志牌设置应距污染物排污口及固体废物贮存区或采样、监测点附近且醒目处，并能长久保留。可根据情况分别选择设置立式或平面固定式标志牌，在地面设置标志牌上缘距离地面 2m。标志牌制作和规格参照《关于印发排污口标志牌技术规格的通知》（环办〔2003〕95 号）执行。</p> <p>⑤根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），按照相关要求进行排污许可申报。</p>

六、结论

重庆欧陆领行电子科技有限公司欧陆金属制品生产项目符合国家产业政策，总平面布置合理。在落实本评价要求的污染治理措施，并加强营运期管理后，可以做到达标排放，可有效防止废水、废气、噪声对周围环境的影响。

因此，从环境保护的角度分析，该项目建设可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量 (固体废物产生量) ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程排放量 (固体废物产生量) ③	本项目排放量 (固体废物产生量) ④	以新带老削减 量(新建项目 不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体 废物产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃	/	/	/	0.012	/	0.012	+0.012
	颗粒物	/	/	/	0.624	/	0.624	+0.624
	SO ₂	/	/	/	0.149	/	0.149	+0.149
	NO _x	/	/	/	0.695	/	0.695	+0.695
废水	COD	/	/	/	2.643/0.315	/	2.643/0.315	+2.643/0.315
	BOD ₅	/	/	/	1.321/0.063	/	1.321/0.063	+1.321/0.063
	SS	/	/	/	1.888/0.063	/	1.888/0.063	+1.888/0.063
	氨氮	/	/	/	0.252/0.031	/	0.252/0.031	+0.252/0.031
	石油类	/	/	/	0.094/0.006	/	0.094/0.006	+0.094/0.006
	氟化物	/	/	/	0.094/0.063	/	0.094/0.063	+0.094/0.063
一般工业 固体废物	废包装材料	/	/	/	0.5	/	0.5	+0.5
	金属边角料	/	/	/	150	/	150	+150
	废模具	/	/	/	0.05	/	0.05	+0.05
	不合格产品	/	/	/	10	/	10	+10
	涂层渣	/	/	/	1.434	/	1.434	+1.434
	废滤膜	/	/	/	0.001	/	0.001	0.001
危险废物	废液压油	/	/	/	0.16	/	0.16	+0.16
	废润滑油	/	/	/	0.008	/	0.008	+0.008
	空压机含油废液	/	/	/	0.02	/	0.02	+0.02

	废油桶	/	/	/	0.044	/	0.044	+0.044
	废包装桶	/	/	/	0.732	/	0.732	0.732
	废棉纱/手套	/	/	/	0.1	/	0.1	+0.1
	废活性炭	/	/	/	0.132	/	0.132	+0.132
	污泥	/	/	/	28.8	/	28.8	+28.8
生活垃圾	生活垃圾	/	/	/	12	/	12	+12

注：废水排放量斜杠前方数据为排入市政管网的量，斜杠后方数据为排入外环境的量。⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

